

Techno Split S.r.l., 38050 Ospedaletto (Trento), Italy

Drehtisch mit 90°-Rotation zur 4-seitigen Spaltung von Betonsteinen in nur einem Spaltdurchgang

Die H&B Anlage wartet in nur einem Projekt mit zwei grundlegenden Neuheiten auf: Dem Drehtisch, mit dem alle vier Seiten des Betonblocks in nur einem Arbeitsgang bearbeitet werden können, und dem Vorschub bzw. der Rücksetzung der Blöcke mit Stangen, wodurch der klassische Schieber immer öfter ersetzt werden kann – alles in allem ein innovatives, präzises, schnelles System.

Um Betonblöcke in nur einem Arbeitsdurchgang zu spalten, musste bis jetzt ein automatischer Greifer eingesetzt werden, der die einmal gespaltenen Blöcke nach Rotation erneut am Einlauf der Maschine positionierte, wo eine zweite Bearbeitung an den noch zu spaltenden Seiten erfolgte. Dafür gibt es jetzt eine Lösung. Die italienische Firma Techno Split sich auch im Jahr 2012 den Herausforderungen der Wirtschaftskrise und den immer geringeren Investitionsbudgets stellte. Die einfache, wirkungsvolle Antwort auf diese Ausgangslage

ist die Bereitstellung einer Anlage, die zwei grundlegende Anforderungen erfüllt, nämlich die Berücksichtigung der Investitionsmöglichkeiten des Kunden und die eingehende Suche nach Qualität, Sicherheit, Innovation und Produktivität.

Funktionsweise der H&B Anlage

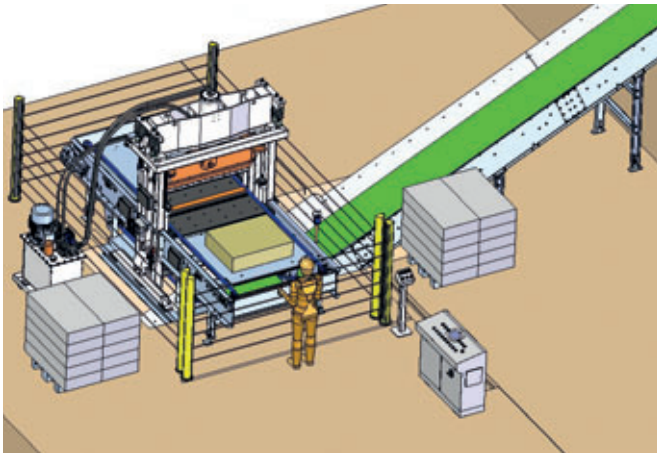
Diese Anlage ist ideal für gespaltene Betonblöcke, die als Außenverschalungen oder Einfriedungsmauern verwendet werden. Die Anlage wird von nur einem Bediener betrieben, der die Blöcke auflegt und entnimmt.

Die zu spaltenden Blöcke werden mit einem Schwenkkran auf den Ladetisch gelegt. Bei der Inbetriebnahme schiebt der Schieber des Ladetisches die Betonblöcke unter die Spaltmaschine und befördert sie nach der Spaltung in die Mitte des Auflauftisches zurück.

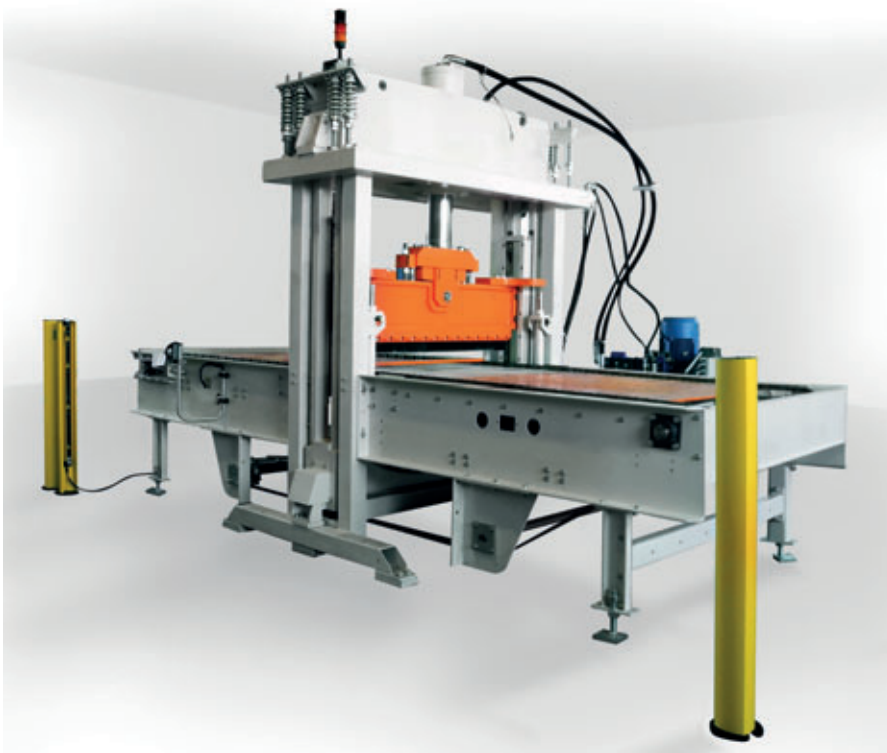
Der Auslauftisch dreht sich um 90°, und der Schieber schiebt die Blöcke mit einer Rückwärtsbewegung erneut unter das Messer der Spaltmaschine, die die restlichen Blockseiten spaltet. Der Produktionsabfall wird automatisch abtransportiert, damit das Endprodukt auf den Einlauftisch zurückgestellt werden kann.

Nun kann der Bediener den auf vier Seiten gespaltenen Block mit Hilfe des Schwenkkrans abladen.

Ein Betriebsablauf dauert ca. 27 Sekunden und ist damit deutlich schneller als die aktuellen manuellen Systeme.



Die neue H&B-Anlage von Technosplit



Das Techno-Split-System verfügt über einen Drehtisch mit 90°-Rotation zur 4-seitigen Spaltung von Betonsteinen in nur einem Spaltdurchgang

- Optimierung: Die Anlage ist so leistungsfähig wie deutlich größere Spaltanlagen herkömmlicher Bauart.

Hauptbestandteile der Anlage

- Schwenkkrane mit Techno-Split-Greifer
- Belade- und Abladetisch mit Schieber
- Spaltmaschine TS 140x40-120T mit Steuerung
- Förderer für Bearbeitungsabfall, in Schrägstellung, gummiert, Abmessung 11.000 x 800 mm
- Elektrische Ausrüstung der Spaltanlage
- Schutzeinrichtungen

Vorteile des neuen Techno-Split-Systems

- Schnelligkeit: Nur 27 Sekunden dauert ein vollständiger Spaltablauf, bestehend aus Vorschub der Betonblöcke unter das Messer der Maschine, erster Spaltung, Drehung des Auslauftisches, Zurückschieben des Betonblocks unter das Messer zur zweiten Bearbeitung und Positionierung des Endprodukts.
- Modularität: Die Spaltanlage wurde für weitere Entwicklungen ausgelegt: Die Belade- und Abladearbeiten können jederzeit durch automatische Greifer oder Roboter automatisiert werden.

WEITERE INFORMATIONEN

TECHNO SPLIT

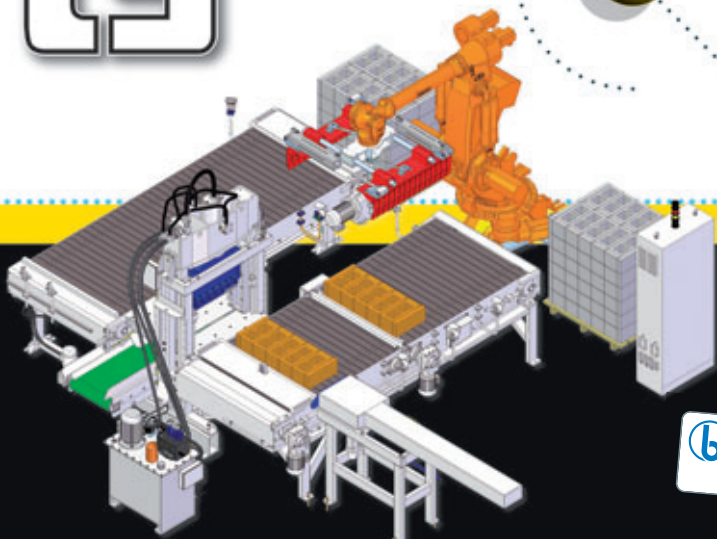
Techno Split S.r.l.
Via Barricata, 12b
38050 Ospedaletto (Trento), Italien
T +39 0461 770027
F +39 0461 770026
info@technosplit.com
www.technosplit.com

ts

TECHNO SPLIT

Komplette Spalllinien für Betonblöcke

Via Barricata, 12/B - 38050 OSPEDALETTO (Trento)
Telefono +39 0461 770027 - Fax +39 0461 770026
info@technosplit.com - www.technosplit.com



bauma 2013 15.-21.4.2013
Stand C1.412