

Techno Split S.r.l., 38050 Ospedaletto (Trento), Italien

Neue Betonblockspaltanlage in Norwegen

Nur ein Jahr nach Inbetriebnahme einer Spaltanlage bei der Firma Vikaune Fabrikker in Norwegen lieferte Techno Split eine weitere Anlage nach Norwegen, diesmal an die Firma Multiblokk AS in Sandnes. Techno Split aus Ospedaletto in Italien ist auf die Entwicklung und Montage von Anlagen für die Bearbeitung von Betonblöcken spezialisiert. Die Spaltanlage bei Multiblokk ist eine Anlage der neuesten Generation. Diese Spaltanlagen sind bereits für die Installation von automatischen Paketierern ausgelegt. Mit dieser technischen Lösung lassen sich die Stundenleistung noch deutlich steigern und die Personalkosten reduzieren. Mit diesem Anlagentyp lassen sich ca. 50 Blockpaletten pro Tag bearbeiten. Dafür sind nur ein Mitarbeiter für die Bedienung der Maschine und des Paketierers sowie ein Gabelstaplerfahrer erforderlich.

Die Spaltmaschine hat eine Spaltlänge von 800 mm bei einer maximalen Spalthöhe von 280 mm Höhe und 60 Tonnen Spaltkraft. Damit handelt es sich bei der Anlage in Norwegen um eine Anlage der mittleren Größe. Techno Split Anlagen beginnen bei Spaltlängen von 600 mm und gehen bis 1.200 mm. Die maximalen Produkthöhen liegen je nach Ausführung zwischen 280 und 400 mm, die Spaltkraft reicht von 60 bis 120 t. Mit dem optionalen Paketierer lassen sich die Blöcke einfach auf den Plattenförderer laden.

Techno Split legt einen Schwerpunkt bei der Entwicklung seiner Anlagen auf die Sicherheit beim Betrieb. Dieses Thema genießt seit jeher höchste Priorität. Bei der Spaltanlage in Norwegen wird der Betrieb beispielsweise durch eine spezielle SICK Sicherheitsschranke überwacht. Diese Sicherheitsschranke ist nur eine der zahlreichen Maßnahmen und Vorrichtungen, um die Ausführung von Arbeitsprozessen in Gefahrensituationen zu verhindern.

Der Motor des Schiebers, mit dem die Blöcke bewegt werden, gehört zur Kategorie der Brushless-Motoren und ist somit moderner als herkömmliche hydraulische

Modelle. Der unmittelbare Vorteil liegt darin, dass die Schnittpräzision millimetergenau eingestellt und vor allem der Vorgang direkt vom Bedienschaltfeld ausgeführt werden kann. Eine weitere technische Finesse betrifft den automatischen Abtransport des Produktionsabfalls, der ebenfalls vom Bedienfeld aus gesteuert werden kann. Bei dieser Lösung öffnet sich der Plattenförderer, der Schieber bewegt die Blöcke vorwärts und der Materialausschuss fällt auf ein Förderband, das ihn in einen eigens dafür bestimmten Behälter befördert.

Den norwegischen Kunden überzeugten besonders durch die Vollständigkeit des Angebots und die langjährige Erfahrung von Techno Split beim Bau dieser Anlagenart. Techno Split-Anlagen kommen zudem ohne besondere Wartungen aus, insbesondere die Anlagen, die mit Brushless-Motoren ausgestattet sind.

Einige technische Daten belegen die hohe Qualität der Bauteile: Sew-Motoren, Hydraulik aus dem Hause Rexroth – einem Unternehmen der Bosch-Gruppe, alle Steuerinstrumente der Maschinen von Siemens.

Die Produktionsanlagen der Firma Techno Split weisen alle Voraussetzungen auf, um optimale Resultate zu erzielen. Möglich wird dies durch ihre hohe Zuverlässigkeit und die durch die Modularität der Anlagen gegebene Produktionsflexibilität. Dem Unternehmen ist es gelungen, sowohl die Basisanlagen für die Blockspaltung als auch die dazugehörigen Paketierer herzustellen, um eventuelle Kompatibilitätsprobleme auszuräumen.

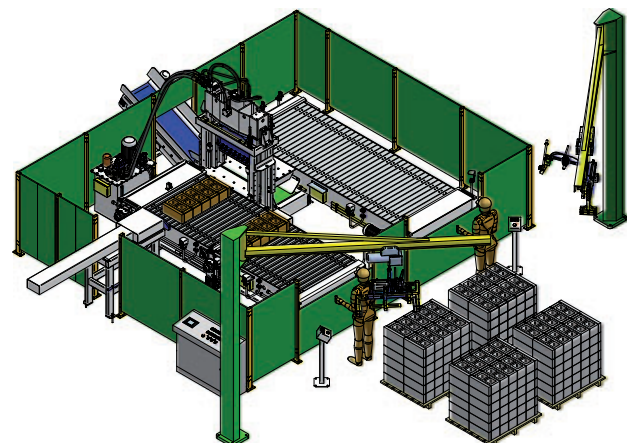
WEITERE INFORMATIONEN

TECHNO SPLIT

Techno Split S.r.l.
Via Barricata, 12b
38050 Ospedaletto (Trento), Italien
T +39 0461 770027 · F +39 0461 770026
info@technosplit.com · www.technosplit.com



Spaltanlage von Techno Split



Layout der Spaltanlage bei Multiblokk