

Techno Split s.r.l., 38050 Ospedaletto (TN), Włochy

Instalacja nowej łuparki na Bliskim Wschodzie

Przedsiębiorstwo Techno Split, firma z Trydentu specjalizująca się w produkcji instalacji do obróbki bloków, nie uległo kryzysowi. Jego ostatni międzynarodowy projekt został zrealizowany w Dubaju, w jednym z najbogatszych obszarów Bliskiego Wschodu, gdzie w przeciągu około 4 miesięcy wydajność produkcyjna klienta została zwiększona ponad dwukrotnie dzięki zainstalowaniu nowej instalacji do rozłupywania. Mowa o projekcie modułowym, gdyż klient zaplanował instalacje zważywszy na ważne zlecenie, ale jeśli działalność będzie nadal rozwijać się, maszyna jest już przygotowana na upgrade (zainstalowanie automatycznych kleszczy), by zwiększyć produktywność i jednocześnie ograniczyć zatrudnienie personelu.

Projekt w Dubaju narodził się podczas zwiedzania przez przedstawicieli firmy klienta nowoczesnej instalacji zrealizowanej przez Techno Split w Wiedniu. Poproszono więc Techno Split o wykonanie w jak najkrótszym czasie instalacji zdolnej do obróbki 50 palet dziennie, aby można było odpowiedzieć na potrzeby zlecenia realizowanego na wzniesieniu, około 70 km od stolicy. Rozłupywane bloki służą w tym przypadku do podpierania ścian: sposób budowania zapewniający utrzymanie ścian w pionie bez konieczności stosowania cementu. Wydajność produkcyjna klienta, przed użyciem nowej instalacji, wynosiła 15-10 palet dziennie przy użyciu maszyny wykonanej w całości. Obecnie dzięki znacznie skuteczniejszej maszynie jest w stanie obrobić około 50 palet dziennie przy pomocy dwóch operatorów: jeden zajmujący się obsługą maszyny i kleszczy oraz drugi przydzielony do pracy na wózku podnośnikowym. Ewentualna instalacja automatycznych kleszczy, do których maszyna jest przygotowana i które także produkowane



Dzięki uruchomieniu nowej łuparki potencjał produkcyjny klienta wzrósł ponad dwukrotnie w ciągu zaledwie czterech miesięcy.



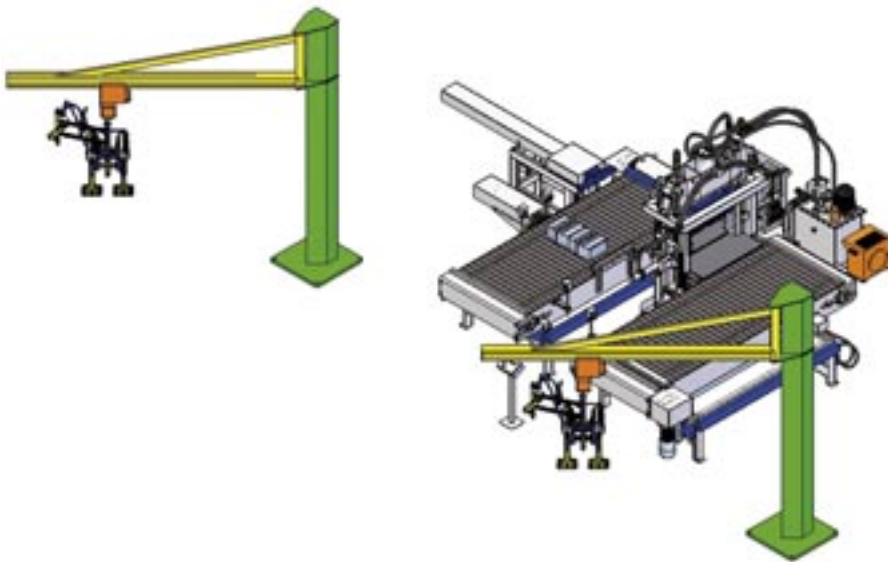
W skład instalacji w Dubaju wchodzi łuparka o długości rozłupywania 800 mm, wysokości 280 mm i sile czynnej 80 ton.

są przez Techno Split, pozwoliłaby na zwiększenie wydajności do 100 palet dziennie przy pomocy tylko jednego operatora.

Instalacja

W skład instalacji w Dubaju wchodzi łuparka o długości rozłupywania 800 mm, wysokości 280 mm i sile czynnej 80 ton. Powyższe wartości to średnia maszyn wyprodukowanych przez Techno Split. W istocie firma może zrealizować instalacje o długości rozłupywania od 600 do 1200 mm, wysokości rozłupywania od 280 do 400 mm i mocy od 60 do 120 ton.

Załadunek bloków na przenośnik płytowy odbywa się za pomocą kleszczy pneumatycznych, które także produkowane są przez Techno Split. Uruchomienie procesu obróbki regulowane jest przez odpowied-



Załadunek bloków na przenośnik płytowy odbywa się za pomocą kleszczy pneumatycznych, które także produkowane są przez Techno Split.

nią fotokomórkę, która wyklucza wystąpienie sytuacji niebezpiecznych. Dla firmy Techno Split bezpieczeństwo pracy jest kwestią priorytetową i w istocie fotokomórka jest jedynie jednym z zabezpieczeń i urządzeń blokujących wykonywanie prac w sytuacjach stwarzających zagrożenie. Bloki poruszane są przez popychacz z silnikiem brushless, nowocześniejszy od tradycyjnych modeli hydraulicznych: pozwala na regulację z dokładnością do jednego milimetra cięcia i na jej wykonanie bezpośrednio z panelu operatora.

Również programowanie przesuwania się bloków wykonuje się z panelu operatora. Z resztą praktycznie wszystkie funkcje instalacji zostają wstępnie zaprogramowane za pomocą odpowiednich „receptur”. Oczywiście receptury nie muszą być obowiązkowo programowane z panelu operatora maszyny: można je ustawić na zewnętrznych urządzeniach, a następnie wprowadzić do systemu sterowania instalacji. Operator może także użyć popychacza w celu czasowego zatrzymania przesuwania się bloków pozwalając w ten sposób na obróbkę poszczególnych rzędów. Na tym etapie płyty wciąż przesuwać się pod zatrzymanymi blokami nie rysując ich.

Maszyna posiada dwa boczne ostrza, które pozwalają na obróbkę poszczególnych rzędów bloków. Wyposażona jest także w pneumatyczny mechanizm blokujący pozwalający na obróbkę kilku rzędów bez zastosowania ostrzy bocznych. Również z panelu operatora można zaprogramować automatyczne usunięcie odpadków: przenośnik płytowy otwiera się, popychacz przesuwa do

przodu bloki, odrzuty trafiają na taśmę transportującą, która umieszcza je w jakimkolwiek pojemniku. Obrabione bloki znajdują się w pozycji wylotowej dzięki częściowemu otwarciu i przesunięciu przez przenośnik. Przenośnik na wylocie jest w stanie ukształtować także rzędy różniące się o tych na wlocie. Po osiągnięciu położenia rozładunkowego bloki zostają umieszczone na paletach za pomocą pneumatycznych kleszczy, wyposażonych w dźwigniki wysięgnikowy.

Zalety

Instalacja w Wiedniu działa w istocie od dłuższego czasu i pozwoliła przedsiębiorstwu trydenckiemu na optymalizację w tej dziedzinie wszystkich procesów produkcyjnych i instalacyjnych. Nie mówimy więc o prototypie ani o częściach niepewnych i podlegających próbom produkcyjnym.

Kwestia niezawodności jest prawdziwą „ideą fixe” firmy Techno Split. Jej instalacje, zwłaszcza w wersji brushless, które kosztują nie dużo więcej od tradycyjnych wersji hydraulicznych, nie wymagają specjalnych czynności konserwacyjnych: należy je czyścić co jakiś czas, smarować ograniczoną ilość części oraz wymieniać filtry i głowice noży co 7-8 lat. Wszystkie czynności może samodzielnie wykonać personel firmy klienta.

Ewentualne części zamienne znajdują się w magazynie i jeśli istnieje potrzeba jakiejś części naprawę wyjątkowej Techno Split może ją wyprodukować na miarę w bardzo krótkim okresie czasu. Wszystkie części są najwyższej jakości: silniki marki SEW, pozostałe elementy hydrauliczne marki Rexroth

(grupa Bosch), podczas gdy przyrządy kontrolujące wyprodukowane są przez Siemens. Aby udowodnić ekonomiczność instalacji Techno Split wystarczy wspomnieć, że dochody z konserwacji nie przekraczają 5% całkowitych przychodów firmy.

Podczas gdy niezawodność jest fundamentalnym parametrem dla instalacji produkcyjnej, nie należy zapominać o elastyczności produkcji Techno Split: firma realizuje zarówno podstawowe instalacje do rozładunku bloków jak i kleszcze (kupując dwie części od różnych dostawców mogą wystąpić problemy z ich kompatybilnością); może zastosować popychacze hydrauliczne, aby zminimalizować koszty lub nowocześniejszą technologię brushless. System automatycznej eliminacji odpadków za pomocą taśmy transportującej jest cechą właściwą dla instalacji z silnikami brushless.

WIĘCEJ INFORMACJI

TECHNO SPLIT

Techno Split s.r.l.
Via Barricata 12/ B
38050 Ospedaletto (TN), Włochy
Tel.: +39 0461 770027
Fax: +39 0461 770026
techno@interbusiness.it
www.technosplit.com