

Techno Split S.r.l., 38050 Ospedaletto (Trento), Włochy

Nowa linia łupania bloczków betonowych w Norwegii

Zaledwie rok po uruchomieniu linii łupania w zakładzie firmy Vikaune Fabrikker w Norwegii firma Techno Split dostarczyła kolejną taką linię do Norwegii, tym razem dla firmy Multiblokk AS z siedzibą w Sandnes. Firma Techno Split z siedzibą w Ospedaletto we Włoszech specjalizuje się w rozwoju i montażu linii do obróbki bloczków betonowych. Linia łupania zainstalowana w zakładzie firmy Multiblokk jest linią najnowszej generacji. Jest ona od razu przystosowana do instalacji automatu pakietującego. Za pomocą takiego rozwiązania technicznego można jeszcze bardziej zwiększyć wydajność produkcji oraz obniżyć koszty robocizny. Linia łupania umożliwia obróbkę około 50 blatów bloczków dziennie. Do obsługi linii wystarcza operator łuparki i automatu pakietującego oraz operator wózka widłowego.

Długość robocza łuparki wynosi 800 mm, a maksymalna wysokość łupania 280 mm. Siła łupania bloczków wynosi 60 t. łuparka zainstalowana w Norwegii jest zatem maszyną średniej wielkości. Łuparki oferowane przez firmę Techno Split posiadają długości robocze od 600 mm do 1200 mm. W zależności od wersji maszyny, maksymalna wysokość łupanych wyrobów może wynosić od 280 do 400 mm, natomiast siła łupania – od 60 do 120 t. Za pomocą opcjonalnego chwytaka pakietującego bloczki można w prosty sposób przenosić na przenośnik palet.

Podczas rozwoju swoich linii łupania firma Techno Split kładzie nacisk na bezpieczeństwo eksploatacji. Ma ono zawsze największy priorytet. W przypadku linii łupania zainstalowanej w Norwegii obszar roboczy łuparki jest zabezpieczony specjalną zaporą bezpieczeństwa SICK. Zapora bezpieczeństwa to tylko jeden z wielu środków umożliwiających wykonywanie czynności roboczych w niebezpiecznych warunkach.

Silnik spychacza, za pomocą którego przesuwane są bloczki, należy do kategorii silników bezszczotkowych, więc jest nowocześniejszy niż tradycyjne modele hydrauliczne.

Najważniejszą zaletą silnika polega na tym, że dokładność cięcia można ustawić co do milimetra, i to bezpośrednio na panelu obsługi. Kolejnym atutem technicznym jest system automatycznego odprowadzania resztek materiału. Sterowanie systemem odbywa się także z poziomu panelu obsługi. Podczas gdy popychacz przesuwają bloczki do przodu, otwiera się przenośnik płytkowy, tak by resztki materiału mogły spaść na znajdujący się poniżej taśmociąg, który odprowadza je do specjalnego zbiornika.

Zalety, które przekonały norweskiego klienta, to przede wszystkim kompletność oferty oraz wieloletnie doświadczenie firmy Techno Split w dziedzinie konstruowania linii tego typu. Linie łupania firmy Techno Split, szczególnie te wyposażone w silniki bezszczotkowe, nie wymagają ponadto żadnego specjalnego nakładu konserwacyjnego.

Wysoką jakość części konstrukcyjnych linii łupania potwierdzają następujące dane techniczne: silniki SEW, hydraulika firmy Rexroth – przedsiębiorstwa grupy Bosch, wszystkie narzędzia sterowania maszyn firmy Siemens.

Linie produkcyjne firmy Techno Split charakteryzują się wszystkimi atutami przyczynia-

jącymi się do optymalnych rezultatów. Gwarantuje jej wysoka niezawodność i uniwersalność linii, zapewniona dzięki konstrukcji modułowej. Przedsiębiorstwu udało się skonstruować zarówno podstawowe maszyny do łupania bloczków, jak i niezbędne urządzenia pakietujące, które rozwiążą ewentualne problemy z kompatybilnością.

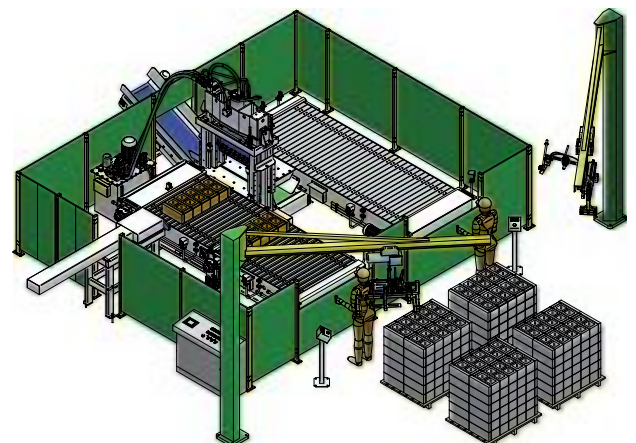
WIĘCEJ INFORMACJI

TECHNO SPLIT

Techno Split S.r.l.
Via Barricata, 12b
38050 Ospedaletto (Trento), Włochy
T +39 0461 770027 · F +39 0461 770026
info@technosplit.com · www.technosplit.com



Linia łupania firmy Techno Split.



Schemat linii łupania w zakładzie firmy Multiblokk.