Techno Split, 38050 Ospedaletto, Włochy

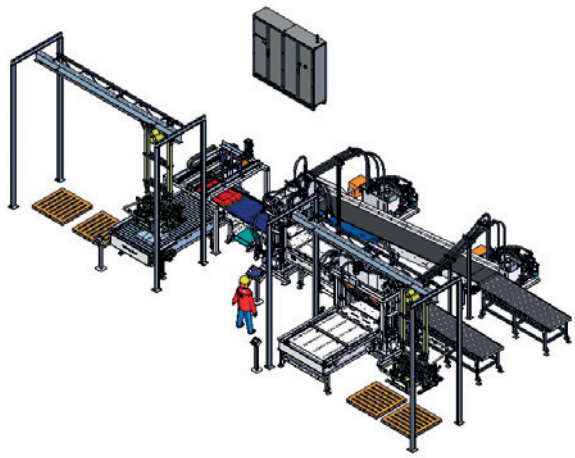
Zaawansowana linia technologiczna do łupania wyrobów betonowych

Techno Split jest włoską firmą wyspecjalizowaną w projektowaniu i produkcji linii technologicznych do łupania elementów betonowych, znaną i cenioną przede wszystkim w Europie, ze względu na wysoką jakość swoich produktów. Klient w Europie, który zajmuje się produkcją wyrobów betonowych jest zazwyczaj wymagający i ciągle poszukuje najlepszych marek dla realizacji swoich inwestycji. Nie ma on żadnych wątpliwości do kogo się zwrócić, gdy zachodzi potrzeba zainstalowania u siebie nowej linii technologicznej do łupania wyrobów betonowych.

Jak przewiduje usługa doradztwa przedsprzedażnego zaproponowana przez Techno Split, zostaje złożona wizyta w zakładzie produkcyjnym Klienta w celu określenia linii technologicznej odpowiedniej do jego potrzeb. Po sfinalizowaniu zamówienia firma Techno Split rozpoczyna projektowanie linii technologicznej skupiając się nie tylko na podstawowych kwestiach, które spowodowały jej sukces biznesowy, takich jak solidność, wytrzymałość, niezawodność komponentów, wydajność produkcji i bezpieczeństwo pracy, ale także na niektórych ważnych nowościach umożliwiających ulepszenie obsługi i ułatwienie regulacji łuparek.

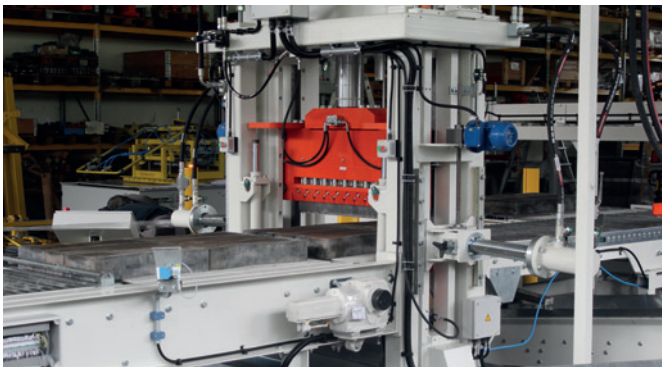
Konfiguracja maszyn

Linia technologiczna składa się z dwóch maszyn: pierwszą stanowi model TS 136/40 i ma ona siłę łupania wynoszącą 120 ton, druga zaś to model TS 80/40 o sile łupania 90 ton. Długość noża gilotyny pierwszej łuparki wynosi 1 360 mm, podczas gdy długość noża gilotyny drugiej wynosi 800 mm. Obie maszyny mają wysokość przestrzeni roboczej (łupania) 400 mm i są wyposażone w noże boczne umożliwiające osiągnięcie lepszego produktu finalnego.



Widok linii technologicznej.

Pierwsza łuparka z przenośnikiem transportowym z drążkami popychacza.



Druga maszyna.

Strefa kontroli jakości.

Część końcowa linii technologicznej.

Przy obu łuparkach są zamontowane następujące elementy:

- Czujnik kontrolujący penetrację noża gilotyny podczas fazy łupania.
- Układ który w łatwy sposób blokuje i odblokowuje narzędzia tnące noży.
- Motoreduktor w miejsce kółka ręcznego, który napędza i usprawnia regulację wysokości noży bocznych.
- Przy centralce układu hydraulicznego każdej maszyny został zainstalowany zawór proporcjonalny zmiennego przepływu oraz układ chłodzenia i ogrzewania oleju z tygodniowym programowaniem.

Przenośniki pozwalające na precyzyjne umieszczenie

Wszystkie przenośniki zasilające łuparki są wyposażone w drążki popychacza sterowane serwomotorem, które zabezpieczają precyzyjne iniezawodne umieszczenie bloczka betonowego pod nożem gilotyny oraz pozwalają zaoszczędzić cenny czas.

Przy wyjściu z drugiej łuparki została utworzona strefa kontroli jakości. W przypadku gdy bloczek ma być przeznaczony do odpadów, to zostaje wydalony ze strefy pracy. Bloczki przesyłane do kontroli będą pozostawać w jednej strefie, w której pionowy popychacz uformuje rząd i popchnie go na przenośnik transportowy używany w strefie rozładunku.

Czynności załadunku i rozładunku z linii technologicznej są wykonywane za pomocą chwytaków pionowych, które ostatnio są projektowane i produkowane przez firmę Techno Split.

WIĘCEJ INFORMACJI

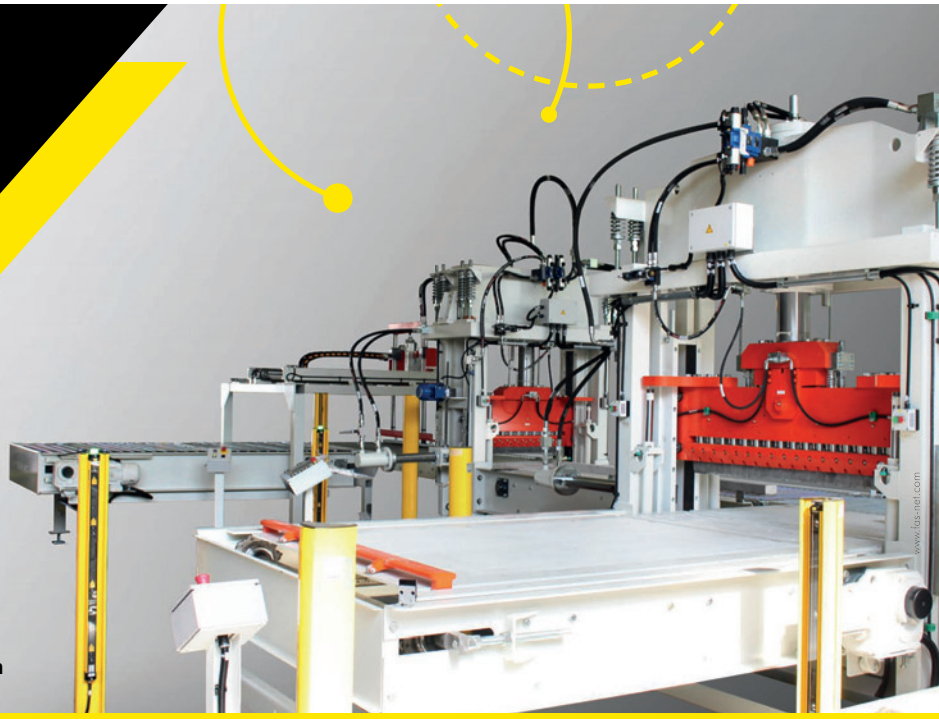
Techno Split
Via Barricata, 12/B
38050 Ospedaletto (TN), Włochy
T +39 0461 770027, F +39 0461 770026
info@technosplit.com, www.technosplit.com

TECHNO SPLIT

TECHNO SPLIT PROJEKTUJE I KONSTRUUJE LINIE TECHNOLOGICZNE DO ŁUPANIA WYROBÓW BETONOWYCH

CONPROFTECH
Ryszard Augustynek
mob. +48 668 101019
e-mail: riccardora@wp.pl

TECHNO SPLIT S.r.l.
T. +39 0461 770027
info@technosplit.com
www.technosplit.com


www.fas-net.com