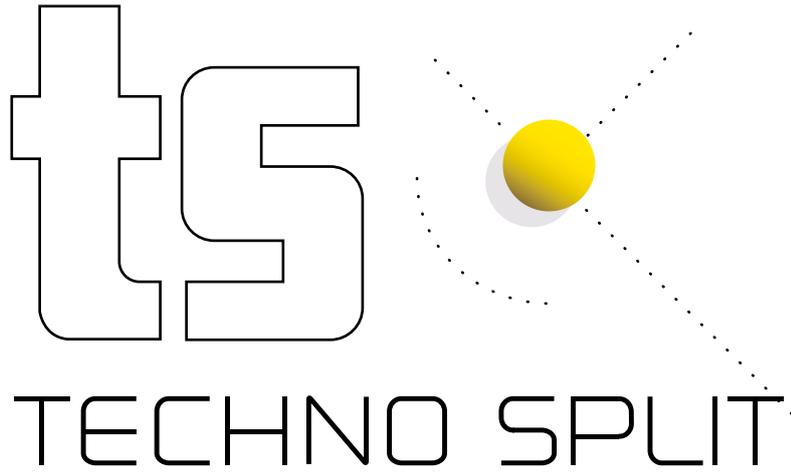


**SINCE  
1996**



**IT**

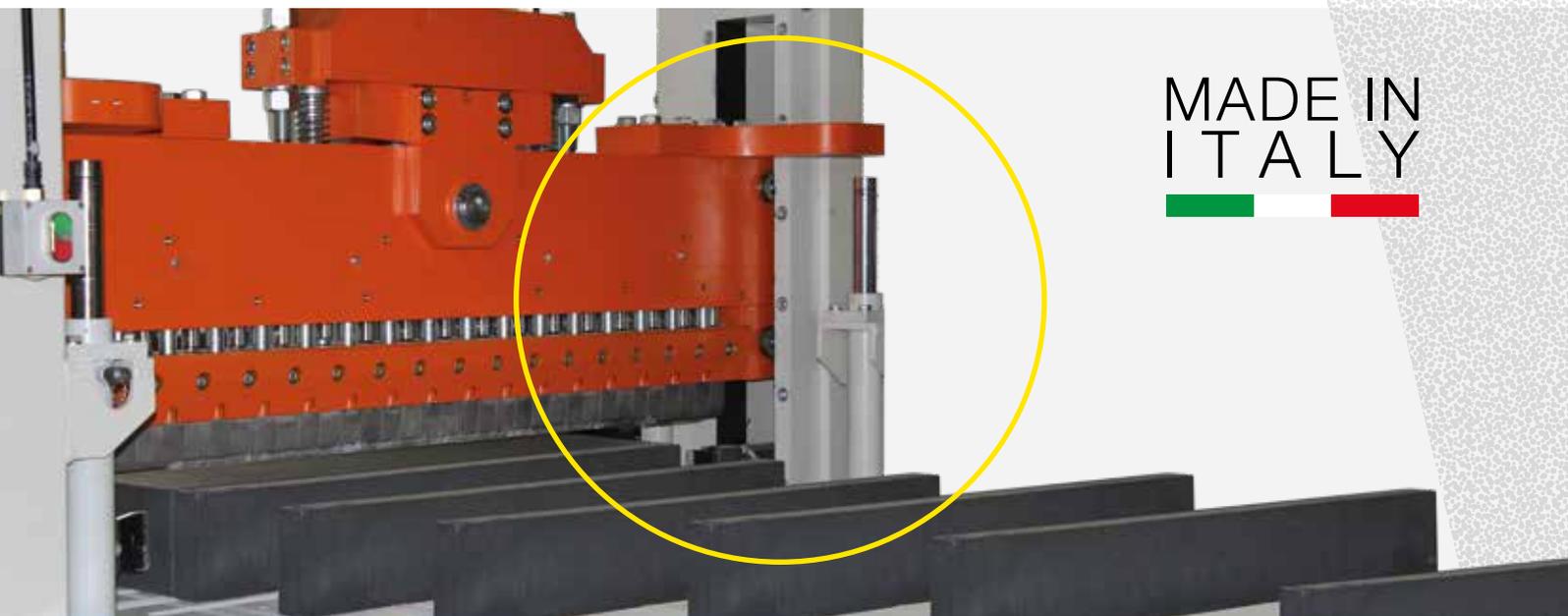
**Idee, Tecnologia e Prestazioni**  
per lo Spacco dei Blocchi in Calcestruzzo

**EN**

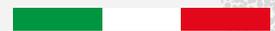
**Ideas, Technology and Performances**  
for Concrete Blocks Splitting

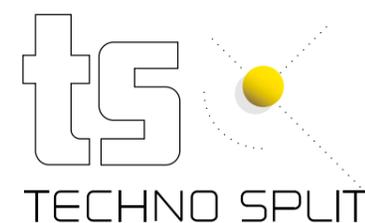
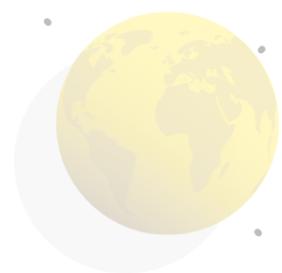
**DE**

**Ideen, Technologien und Leistunge**  
für das Spalten von Steine für und Betonblöcke



**MADE IN  
ITALY**





Siamo un'azienda solida e in continua crescita del nord Italia, e siamo specializzati prevalentemente nella progettazione e costruzione di impianti automatici per lo splittaggio dei blocchi in calcestruzzo.

We are a well-established, steadily growing company in northern Italy specialised almost exclusively in designing and manufacturing automatic concrete block splitting systems.

Wir sind ein solides norditalienisches Unternehmen, das beständig wächst und hauptsächlich auf die Planung und den Bau von automatischen Anlagen für die Spaltung von Betonblöcken spezialisiert ist.

## INDICE/INDEX

<b>Chi siamo / Company description</b> .....	<b>3</b>
<b>TS 136/40 120T - con Robot</b> .....	<b>10</b>
<b>TS 120/40 120T - Split &amp; Pack</b> .....	<b>12</b>
<b>TS 136/40 120T - Poland</b> .....	<b>14</b>
<b>TS 136/40 120T - RMA</b> .....	<b>16</b>
<b>TS 136/40 120T - Baviera</b> .....	<b>18</b>
<b>TS 120/40 120T - Hungary</b> .....	<b>20</b>
<b>TS 120/40 100T - Germany</b> .....	<b>22</b>
<b>TS 80/40 60T - Romania</b> .....	<b>24</b>
<b>TS 76/28 60T - Norway</b> .....	<b>26</b>
<b>TS 60/28 45T - Austria</b> .....	<b>28</b>
<b>TS 60/28 45T - Mexico</b> .....	<b>30</b>
<b>Pinze verticali / Vertical grippers</b> .....	<b>32</b>
<b>Pinze 2 e 4 lati / Grippers with 2 and 4 sides</b> .....	<b>33</b>

## 125

Al nostro attivo (agosto 2022) abbiamo ben 125 impianti consegnati in tutto il mondo, che ci hanno permesso di essere il punto di riferimento dei migliori produttori di calcestruzzo presenti sul mercato globale.

To our credit, we can boast of as many as 125 (August 2022) systems delivered Worldwide, which have made us the benchmark for best concrete manufacturers in the global market.

Wir haben weltweit bereits 125 Anlagen ausgeliefert (August 2022) und so für die besten Betonhersteller auf dem Weltmarkt Maßstäbe gesetzt.



**IT**

I fattori che ci hanno permesso di trasformarci in un brand affermato e apprezzato in tutto il mondo sono sicuramente la nostra professionalità, l'affidabilità, la grande esperienza nel settore, la capacità di consulenza iniziale, la puntualità nella consegna, un'assistenza postvendita efficiente, le risposte tecniche fornite al cliente e l'offerta tecnologica presentata al mercato.

**EN**

The factors that have allowed us to become a successful and esteemed brand throughout the world are undoubtedly our professionalism, our reliability, our wealth of experience in the sector, our initial consulting ability, our punctual delivery, our efficient after-sales assistance, our technical solutions provided to the customer, the technology offer presented to the market.

**DE**

Unsere Professionalität, Zuverlässigkeit, umfassende Erfahrung in der Branche, unsere Beratung vor dem Kauf, die pünktliche Lieferung, unser effizienter Kundendienst, die fachliche Betreuung der Kunden sowie die auf dem Markt angebotene Technologie sind Aspekte, die uns mit Sicherheit dazu verholfen haben, dass wir uns zu einer weltweit bekannten und geschätzten Marke entwickelt haben.

# I nostri servizi

## Our services

### Unsere Dienstleistungen



#### IT Consulenza preventiva

Analizziamo i disegni dei blocchi di partenza e il manufatto splittato che si vuole ottenere, i tempi ciclo e la produttività che il cliente desidera ottenere dal suo investimento. Studiamo la soluzione tecnica più idonea inviando una proposta commerciale dettagliata di dati tecnici, layout, disegni in 3D dei componenti e descrizione di ogni particolare, nonché la spiegazione inerente al funzionamento della linea.

#### EN Pre-sales advice

We analyse the drawings of the starting blocks and the split product to be achieved, the cycle times and the productivity the customer wishes from their investment. We study the most suitable technical solution and send a business proposal detailing the technical data, lay-out, 3D drawings of the components and description of each detail as well as an explanation on the line operation.

#### DE Beratung vor dem Kauf

Wir analysieren die Zeichnungen der Ausgangsblöcke und das gewünschte Endprodukt, die Zykluszeiten und die Produktivität, die der Kunde von seiner Investition erwartet. Wir erarbeiten die am besten geeignete technische Lösung und senden ein detailliertes Angebot mit den zugehörigen technischen Daten, einer Übersichtszeichnung, 3D-Zeichnungen der Komponenten, sowie einer Beschreibung aller Details und einer Erklärung der Funktionsweise der Anlage.



#### IT Consegna, Installazione, Start-Up e Postvendita

Siamo in grado di organizzare il trasporto fino alla sede del cliente. Provvediamo alla messa in funzione dell'impianto, istruiamo il personale a un corretto uso e manutenzione e restiamo accanto al cliente anche dopo aver concluso la commessa.

#### EN Delivery, Installation, Start-Up and After-Sales

We are able to organise transport to the customer's premises. We perform commissioning of the system, instruct the personnel on proper use and maintenance and remain close to the customer even after the order has been completed.

#### DE Auslieferung, Montage, Inbetriebnahme und Kundendienst

Wir können den Transport bis zum Werk des Kunden organisieren. Wir nehmen die Anlage in Betrieb, schulen das Personal für die fachgerechte Bedienung und Wartung und stehen dem Kunden auch nach Abschluss des Auftrags zur Seite.



Il pannello operatore allacciato alla rete internet permette di connettersi con i tecnici Techno Split e ricevere l'assistenza e il supporto di cui si ha bisogno.



The operator panel connected to the internet enables to connect with Techno Split technicians and receive the assistance and support you need.



Über das Bedienfeld, das mit dem Internet verbunden ist, können Sie sich mit den Technikern von Techno Split in Verbindung setzen und erhalten von uns die Unterstützung, die Sie benötigen.

# I nostri prodotti Our products Unsere Produkte

## Le linee di splittaggio Techno Split

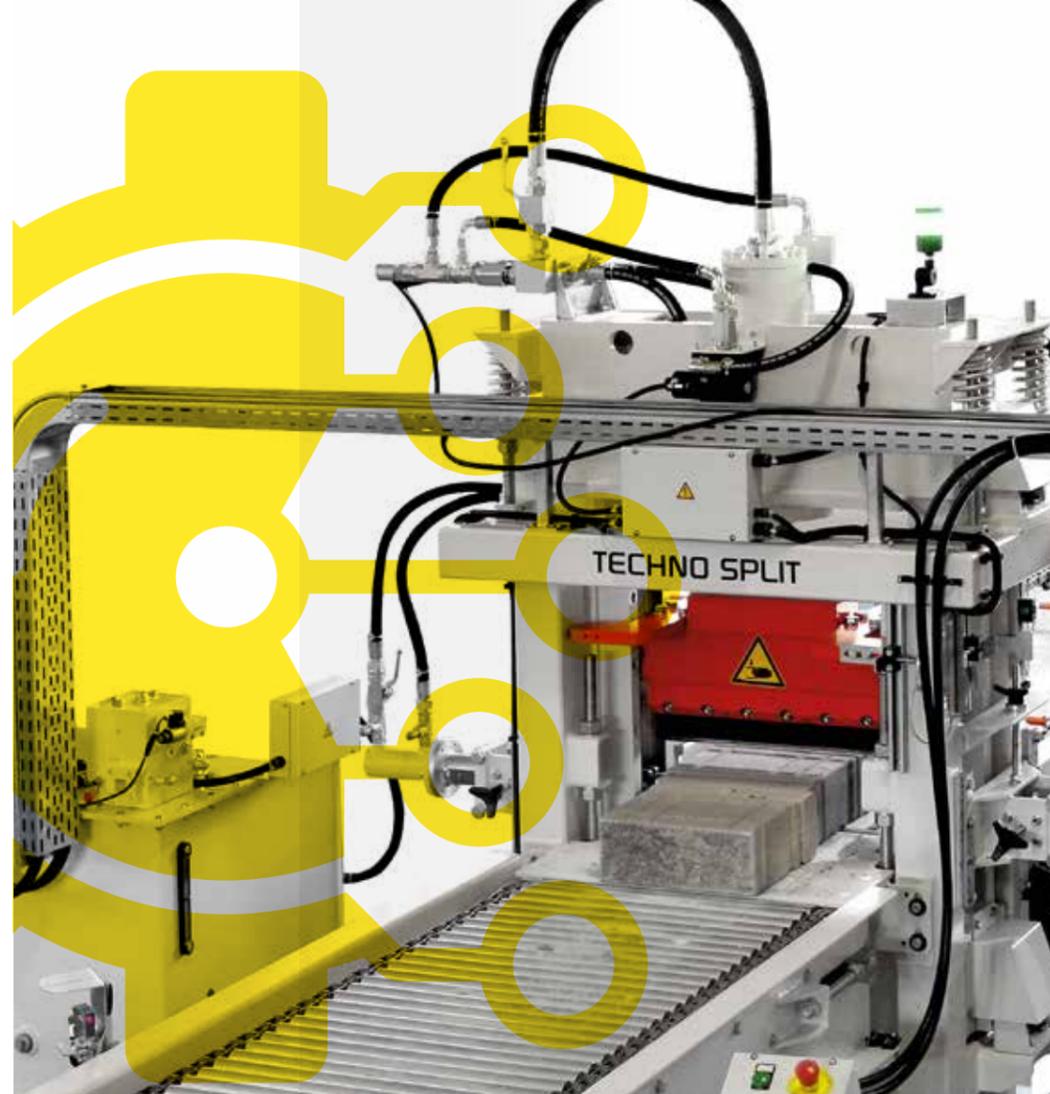
Produciamo impianti automatici per lo splittaggio di blocchi in calcestruzzo completi di sistema di manipolazione e, ove richiesto, possiamo gestire l'evacuazione degli scarti tecnici in modo automatico.

## The Techno Split splitting lines

We manufacture concrete block splitting systems complete with a handling system and where required we can automatically manage the evacuation of technical waste.

## Die Spaltanlagen von Techno Split

Wir entwickeln und bauen Spaltanlagen für Betonblöcke, die mit einem Hebe- und Transportsystem ausgestattet sind. Falls gewünscht, können sie auch den technisch bedingten Ausschuss abtransportieren.



Ogni impianto garantisce la produzione di svariate tipologie di blocchi di prima scelta e assicura la quasi totale assenza di scarti di produzione. Tutti gli impianti hanno un tempo-ciclo ridotto e sono adatti a produrre grandi quantità di manufatti splittati.

Each system guarantees production of various types of blocks of the highest quality and ensures almost zero production waste. All systems have a reduced cycle time and are suitable for producing large quantities of split products.

Jede der Anlagen gewährleistet die Herstellung verschiedenster Arten von Blöcken erster Wahl und sorgt dafür, dass fast kein Produktionsausschuss entsteht. Alle Anlagen haben eine kurze Zykluszeit und eignen sich für die Herstellung großer Mengen von gespaltenen Produkten.



IT

### Sulle nostre splittatrici adottiamo diverse soluzioni per poter ottenere uno spacco perfetto:

- la splittatrice presenta due strutture, una interna e una esterna;
- lo spacco avviene dal basso verso l'alto;
- la carpenteria esterna ha la funzione di guida della lama superiore e permette a essa di scendere con più precisione, posizionandosi esattamente a 90 gradi rispetto alla superficie del blocco;
- i cilindri di riscontro hanno la funzione di far sollevare la lama inferiore, in modo da permettere una migliore distribuzione delle forze e quindi di ottimizzare lo spacco;
- le lame laterali penetrano contemporaneamente alla coppia di lame orizzontali nella superficie del blocco migliorando ulteriormente la qualità del prodotto finito;
- a seconda del blocco che si desidera splittare, la penetrazione della lama superiore e inferiore viene controllata tramite sensori facilmente regolabili;
- per potersi adattare meglio alle imperfezioni superficiali del blocco entrambe le lame della splittatrice sono basculanti.

A seconda delle temperature esistenti nel Paese di destinazione dell'impianto, la centralina idraulica può essere dotata di unità di raffreddamento dell'olio o candela di riscaldamento.

EN

### Our splitters adopt different solutions in order to achieve a perfect split:

- The splitting machine has two structures, an internal and an external one.
- The block is split from the bottom upwards.
- The external structure guides the upper blade and enables it to be lowered with more precision, positioning itself exactly at 90° to the surface of the block.
- The striker cylinders lift the lower blade in order to enable better distribution of the forces and thus optimise splitting.
- The side blades simultaneously penetrate the pair of horizontal blades into the surface of the block, further improving the quality of the finished product.
- Depending on the block you wish to split, penetration of the upper and lower blade is controlled via easily adjustable sensors.
- Both splitting machine blades are tilting in order to better adjust to the imperfections of the block.

The hydraulic unit can be equipped with an oil cooling unit or heating spark plug depending on the existing temperatures in the Country of destination of the system.

DE

### Unsere Spaltmaschinen arbeiten mit mehreren technischen „Kniffen“, um eine perfekte Spaltung zu erhalten:

- Die Spaltmaschine verfügt über zwei Rahmen, einen inneren und einen äußeren.
- Die Spaltung erfolgt von unten nach oben.
- Der äußere Rahmen führt das obere Messer und ermöglicht sein Absenken mit noch größerer Präzision, wobei es exakt in einem Winkel von 90 Grad zur Oberfläche des Blocks gestellt wird.
- Die Gegenzylinder heben das untere Messer an, um eine bessere Kräfteverteilung zu ermöglichen und somit eine optimale Spaltung zu gewährleisten.
- Die seitlichen Messer dringen gleichzeitig mit dem horizontalen Messerpaar in die Oberfläche des Blocks ein, wodurch die Qualität des Endprodukts zusätzlich erhöht wird.
- Abhängig vom zu spaltenden Block wird das Eindringen des oberen und unteren Messers über leicht verstellbare Sensoren gesteuert.
- Damit sie sich bestmöglich an die Unebenheiten in der Oberfläche des Blocks anpassen können, lassen sich beide Messer der Spaltmaschine abwinkeln.

Abhängig von den in dem Aufstellungsland vorherrschenden Temperaturen kann das Hydraulikaggregat mit einer Ölkühlung oder einem Heizstab ausgestattet werden.

# Il carico e lo scarico delle nostre linee

## Loading and unloading our lines

### Be- und Entladen unserer Anlagen

Le nostre linee di splittaggio possono essere caricate e scaricate mediante uno o più robot antropomorfi, pinze per il carico, impacchettamento automatico, efficienti pinze verticali e gru a bandiera con rotazione elettrica.

Our splitting lines can be loaded and unloaded by means of one or more anthropomorphic robots, loading and automatic packaging grippers, efficient vertical grippers, jib cranes with electric rotation.

Unsere Spaltanlagen können mit einem oder mehreren anthropomorphen Robotern, Greifern zum Laden und automatischen Verpacken, leistungsfähigen vertikalen Greifern und elektrisch drehbaren Auslegerkrane be- und entladen werden.

IT

#### I robot

I robot sono dotati di 6 assi e la loro portata varia a seconda del peso che il cliente manipola.

I riduttori sono del tipo a gioco ridotto, specifici per applicazioni robotiche.

Il sistema di misura della posizione è attuato tramite motori brushless che integrano al loro interno il freno e l'encoder. I robot vengono forniti completi di pinza per il sollevamento della fila di blocchi e sono già programmati per essere subito operativi.

#### Pinze automatiche per il carico e l'impacchettamento

Le nostre pinze automatiche per il carico e l'impacchettamento dei blocchi in calcestruzzo sono completamente personalizzabili. Durante le fasi di carico e scarico è possibile manipolare due o più file e piani di blocchi contemporaneamente. Tutti i movimenti, compresa la rotazione della pinza, sono controllati dai motori brushless. La chiusura della pinza è elettrica e la velocità è di 2 metri al secondo.

#### Pinze verticali

Le nostre pinze verticali sono state progettate e realizzate totalmente da noi con l'obiettivo di essere le migliori sul mercato. La portata varia da 500 a 1000 kg. Il paranco elettrico a catena è completo di carrello motorizzato idoneo a scorrere su monorotaia. Il controllo mediante inverter consente di impostare 2 differenti velocità. La gestione mediante inverter, grazie alle rampe di accelerazione e fermata, consente di avere movimenti estremamente fluidi evitando oscillazioni del carico.

#### Gru a bandiera con rotazione elettrica

Le gru a bandiera a catena su colonna sono dotate di paranco a catena e sono specificamente concepite per caricare e scaricare la linea di splittaggio. La rotazione del braccio è elettrica per facilitare le operazioni.

EN

#### Our robots

The robots are equipped with 6 axes and their capacity varies according to the weight handled by the customer.

The gearboxes are of the low-backlash type specific for robotic applications.

The position measurement system is implemented by brushless motors that integrate the brake and the encoder. The robots are supplied complete with gripper for lifting the block set and already programmed to be immediately operational.

#### Automatic loading and packaging grippers

Our automatic concrete block loading and packaging grippers are fully customisable. Two or more sets of blocks can be handled at the same time during the loading and unloading steps. All movements including gripper rotation are controlled by brushless motors. Gripper closure is electric and the speed is 2 meters per second.

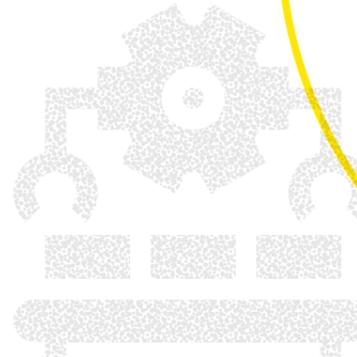
#### Vertical grippers

Our vertical grippers have been designed and manufactured entirely by us to be the best on the market. The capacity varies from 500 to 1000 kg.

The electric chain hoist is complete with a motorised carriage suitable for sliding on a monorail. Inverter control makes it possible to set 2 different speeds. Inverter control, as a result of the acceleration and stopping ramps, enables extremely smooth movements without any load oscillations.

#### Jib cranes with electric rotation

The column-mounted jib cranes are equipped with a chain hoist and are specifically designed to load and unload the splitting line. The arm rotation is electric to facilitate operations.



## I punti di forza dei nostri impianti di splittaggio

- Tecnologia di spacco dal basso verso l'alto per migliorare la qualità della lavorazione
- Doppia struttura della splittatrice per una più precisa discesa dalla lama superiore
- Operazioni automatiche di avanzamento, splittaggio, rotazione del blocco ed evacuazione degli scarti tecnici
- Splittaggio in un unico ciclo di lavoro di tutte e 4 le facce del blocco senza l'utilizzo di due splittatrici o di un secondo ciclo di lavorazione
- Vasta ed elevata qualità del prodotto finito
- Utilizzo di servomotori brushless
- Assistenza remota

## The strengths of our splitting systems

- Splitting technology from the bottom upwards to improve machining quality
- Double splitting machine structure for more precise descent of the upper blade
- Automatic advance, splitting, block rotation operations and evacuation of technical waste
- Splitting in one work cycle of all 4 sides of the block without using two splitting machines or a second machining cycle
- Extensive and high quality of the finished product
- Use of brushless servo motors
- Remote assistance

## Stärken unserer Spaltanlagen

- Das Spalten von unten nach oben verbessert die Bearbeitungsqualität
- Der doppelte Rahmen der Spaltmaschine ermöglicht ein genaueres Absenken des oberen Messers
- Automatischer Vorschub, Spaltung, Drehung des Blocks und Abtransport des technisch bedingten Ausschusses
- Spaltung aller 4 Seiten des Blocks in einem einzigen Arbeitszyklus, ohne dass eine zweite Spaltmaschine oder ein zweiter Arbeitszyklus erforderlich sind
- Viele verschiedene Endprodukte von hoher Qualität
- Einsatz von bürstenlosen Servomotoren
- Online-Kundendienst



# TS 136/40 120T con Robot



Linea di splittaggio dotata di robot di nostra fornitura adatta alle operazioni di carico e scarico. Il ciclo di lavorazione che comprende l'avanzamento dei blocchi sotto le lame della splittatrice, lo splittaggio e l'evacuazione degli scarti tecnici vengono gestiti automaticamente.

Splitting line equipped with robot supplied by us suitable for loading and unloading operations. The machining cycle that includes feeding the blocks under the blades of the splitting machine, splitting, the evacuation of technical waste is managed automatically.

Spaltanlage mit von uns geliefertem Roboter zum Be- und Entladen der Anlage. Der Arbeitszyklus besteht aus dem automatischen Transport der Blöcke unter die Messer der Spaltmaschine, dem Spalten, und dem Abtransport des technisch bedingten Ausschusses.



## Punti di forza Strengths Stärken

- Robot per l'operazione di carico
- Automatico e preciso ciclo di lavoro compresa l'evacuazione degli scarti tecnici
- Robot for the loading operation
- Automatic and precise work cycle including the evacuation of technical waste
- Laderoboter
- Automatischer und präziser Arbeitszyklus, einschließlich des Abtransports des technisch bedingten Ausschusses



## Descrizione del ciclo di lavoro

- Il robot carica i blocchi da splittare sul trasportatore in entrata, le barre spintore di cui è dotato spingono i blocchi sotto la lama della splittatrice eseguendo tutti gli spacchi previsti dalla ricetta ed evacuando gli scarti tecnici presenti.
- I blocchi semilavorati vengono portati sulla rulliera in uscita in modo da essere facilmente scaricati.

## Description of the work cycle

- The robot loads the sets of blocks to be split on the infeed conveyor, the pusher bars it is equipped with push the blocks under the splitting machine blades, performing all splits required by the recipe and evacuating the technical waste.
- The semi-finished blocks are brought to the outfeed roller conveyor in order to be easily unloaded.

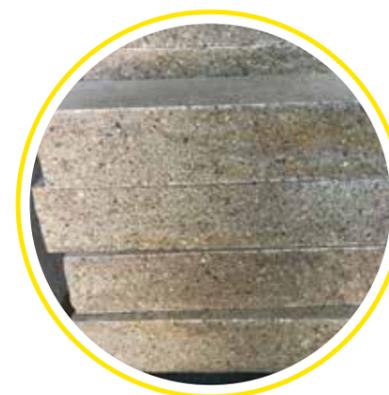
## Beschreibung des Arbeitszyklus

- Der Roboter lädt die zu spaltenden Blöcke auf den Einlaufförderer, die Schubstangen, mit denen dieser ausgestattet ist, schieben die Blöcke unter die Spaltmesser, die alle in dem Rezept vorgegebenen Spaltungen ausführen. Zudem wird der technisch bedingte Ausschuss abtransportiert.
- Die halbfertigen Blöcke laufen dann auf der Rollenbahn aus der Maschine und können dort leicht abgenommen werden.



## Dati tecnici splittatrice Splitting machine technical data Technische Angaben - Spaltmaschine

Lunghezza della lama Blade length Länge des Messers	mm 1.360
Altezza di spacco Splitting height Spalthöhe	mm 400
Forza di spacco Splitting strength Spaltkraft	Ton 120 Tonnen 120



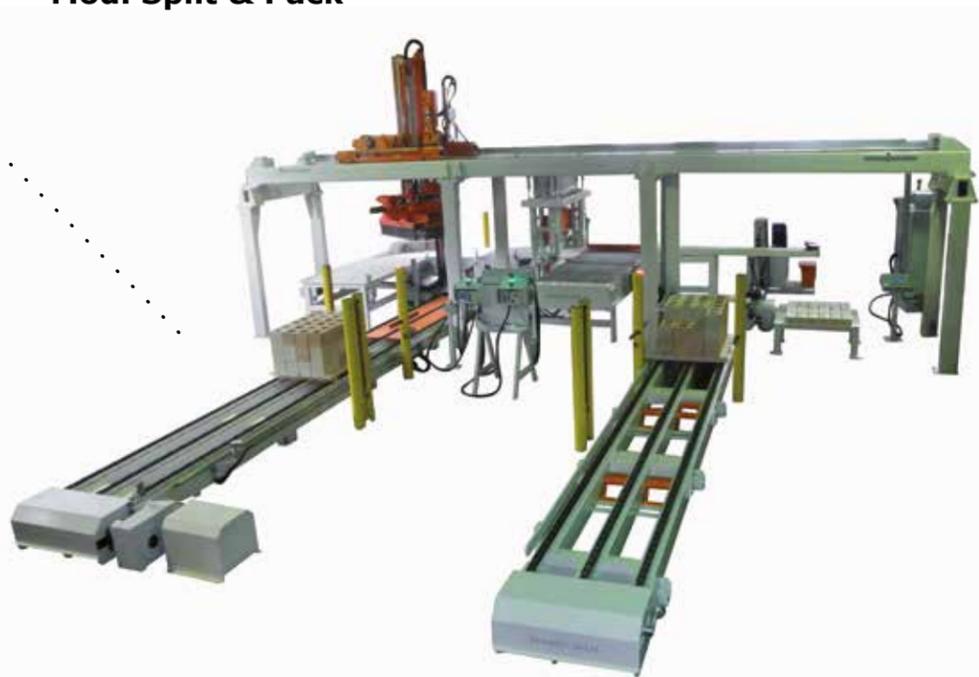


**Dati tecnici splittatrice**  
Splitting machine technical data  
Technische Angaben - Spaltmaschine

Lunghezza della lama Blade length Länge des Messers	mm 1.200
Altezza di spacco Splitting height Spalthöhe	mm 400
Forza di spacco Splitting strength Spaltkraft	Ton 120 Tonnen 120

# TS 120/40 120T

Mod. Split & Pack



## Descrizione del ciclo di lavoro

- Posizionati i pallet di blocchi da lavorare sul nastro a catenaria e portati nella zona di carico, la pinza preleva dal pallet un piano alla volta, lo carica sul trasportatore in entrata dove uno spintore controllato da servomotore spinge i blocchi sotto la lama della splittatrice.
- Eseguiti tutti gli spacchi previsti dalla ricetta, i manufatti attraversano la zona di controllo qualità. Quelli da scartare vengono evacuati automaticamente mentre gli altri raggiungono la zona di scarico dove la pinza li palettizza in uscita in modo da essere facilmente scaricati.

## Description of the work cycle

- Once the block pallets to be processed have been placed on the chain conveyor belt and brought to the loading area, the gripper picks up the pallet one set at a time, loads it onto the infeed conveyor where a servomotor-controlled pusher pushes the blocks under the splitting machine blade.
- Once all splits required by the recipe have been completed, the products pass through the quality control area. Those to be rejected are automatically evacuated while the others reach the unloading area where they are palletised by the gripper.

## Beschreibung des Arbeitszyklus

- Nachdem die auf Paletten befindlichen, zu bearbeitenden Blöcke auf den Kettenförderer geladen und in den Ladebereich transportiert wurden, nimmt der Greifer jeweils eine Lage Blöcke und legt sie auf das Einlaufband, wo sie von einem von einem Servomotor gesteuerten Schieber unter das Messer der Spaltmaschine geschoben werden.
- Nachdem alle im Rezept programmierten Spaltungen durchgeführt wurden, durchlaufen die fertigen Blöcke in den Bereich der Qualitätskontrolle. Die Blöcke, die aussortiert werden, werden automatisch abtransportiert, die anderen laufen dagegen in den Entladebereich, wo sie von dem Greifer aufgenommen und palettiert werden.

La pinza automatica ad alta efficienza può raggiungere i 2 metri al secondo e provvede alle operazioni di carico, splittaggio, evacuazione scarti tecnici, ricomposizione fila in uscita, palettizzazione del prodotto finito e scarico. Tutto il ciclo di produzione avviene in modo automatico.

The high-efficiency automatic gripper can reach 2 metres per second and performs loading, splitting, evacuation of technical waste, re-composition of the outfeed row, palletising of the finished product and unloading operations. The entire production cycle is carried out automatically.

Der automatische und hochleistungsfähige Greifer kann 2 Meter pro Sekunde erreichen und führt alle Arbeiten aus, die für das Laden, das Spalten, den Abtransport des technisch bedingten Ausschusses, das erneute Ausrichten der auslaufenden Reihe, das Palettieren des Fertigprodukts und das Entladen erforderlich sind. Der komplette Arbeitszyklus wird automatisch gesteuert.



## Punti di forza della linea di splittaggio

### Splitting line strengths

### Stärken der Spaltanlage

- Operazioni automatiche di carico, scarico, splittaggio, evacuazione scarti tecnici e palettizzazione dei manufatti
- Controllo qualità compreso nel ciclo di lavoro
- Pinza con servomotori brushless ad alte prestazioni
- Automatic loading, unloading, splitting, evacuation of technical waste and product palletisation operations
- Quality control included in the work cycle
- Gripper with high performance brushless servomotors
- Automatisches Laden, Entladen, Spalten, Abtransportieren des technisch bedingten Ausschusses und Palettieren der Fertigprodukte
- Die Qualitätskontrolle ist in den Arbeitszyklus integriert
- Greifer mit bürstenlosen leistungsstarken Servomotoren



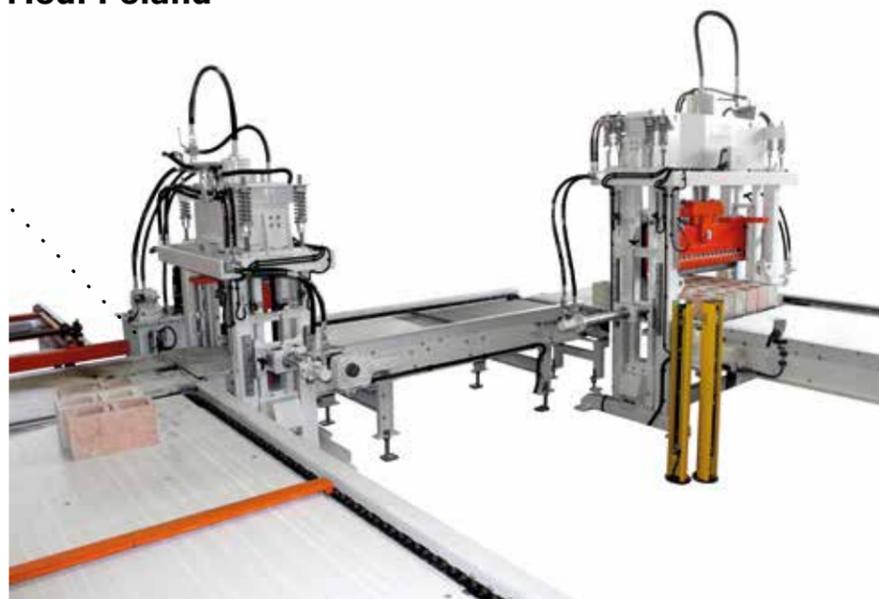


**Dati tecnici splittatrice**  
Splitting machine technical data  
Technische Angaben - Spaltmaschine

	1°	2°
Lunghezza della lama Blade length Länge des Messers	mm 1.360	mm 600
Altezza di spacco Splitting height Spalthöhe	mm 400	mm 280
Forza di spacco Splitting strength Spaltkraft	Ton Tonnen 120	Ton Tonnen 45

# TS 136/40 120T

Mod. Poland



Linea di splittaggio automatica dotata di 2 splittatrici differenti per la lavorazione di tutte e quattro le facce del blocco in un unico ciclo di lavorazione. L'evacuazione degli scarti tecnici avviene in modo automatico mentre le operazioni di carico e scarico della linea sono gestite da due gru a bandiera.

Automatic splitting line equipped with 2 different splitting machines for machining all four sides of the block in a single machining cycle. The evacuation of technical waste takes place automatically while the line loading and unloading operations are managed by two jib cranes.

Automatische Spaltanlage mit 2 unterschiedlichen Spaltmaschinen zum Bearbeiten aller vier Seiten des Blocks in einem Bearbeitungszyklus. Der technisch bedingte Ausschuss wird automatisch abtransportiert, während die Anlage von zwei Auslegerkrane beladen und entladen wird.



## Punti di forza della linea di splittaggio

### Splitting line strengths

### Stärken der Spaltanlage

- Lavorazione di tutte e 4 le facce del blocco in unico ciclo di lavorazione
- Evacuazione degli scarti tecnici automatica
- Servomotori brushless
- Assistenza remota
- Machining of all 4 sides of the block in a single machining cycle
- Automatic technical waste evacuation
- Brushless Servomotors
- Remote assistance
- Bearbeitung aller 4 Seiten des Blocks in einem Bearbeitungszyklus.
- Automatischer Abtransport des technisch bedingten Ausschusses
- Bürstenlose Servomotoren
- Online-Kundendienst



## Descrizione del ciclo di lavoro

- I piani dei blocchi vengono caricati sul trasportatore in entrata tramite l'ausilio di una gru a bandiera. Le barre spintore di cui è dotato il trasportatore portano fin sotto le lame della prima splittatrice i blocchi di calcestruzzo.
- Il programma esegue tutti gli spacchi previsti dalla ricetta, evacua automaticamente gli scarti tecnici, posiziona sui trasportatori di sinistra i manufatti, i quali ora vengono trasportati fino alla seconda splittatrice.
- Una volta eseguiti tutti gli spacchi previsti dalla ricetta, gli articoli splittati vengono spinti con l'ausilio di uno spintore sull'ultimo trasportatore che ne permette il giusto posizionamento per essere agevolmente scaricato dei prodotti tramite una seconda gru a bandiera.

## Description of the work cycle

- The block sets are loaded onto the infeed conveyor by means of a jib crane. The conveyor is equipped with pusher bars that carry the concrete blocks to the bottom of the blades of the first splitting machine.
- The program performs all splits required by the recipe, automatically evacuates the technical waste, places the products on the left conveyors which are now transported up to the second splitting machine.
- Once all splits required by the recipe have been performed, the split items are pushed by means of a pusher on the last conveyor that allows correct positioning to easily unload the products by means of a second jib crane.

## Beschreibung des Arbeitszyklus

- Die Blöcke werden von einem Schwenkarmkran auf den Einlaufförderer gelegt. Die Schubstangen des Förderers schieben die Betonblöcke unter die Messer der ersten Spaltmaschine.
- Das Programm führt die im Rezept vorgesehenen Spaltungen aus, transportiert automatisch den technisch bedingten Ausschuss ab, leitet die fertigen Blöcke auf die linken Förderer, von wo aus sie dann die zweite Spaltmaschine erreichen.
- Nachdem alle im Rezept vorgesehenen Spaltungen ausgeführt wurden, werden die gespaltenen Blöcke von einem Schieber auf den letzten Förderer geschoben, der sie so anordnet, dass sie leicht von einem zweiten Schwenkarmkran entladen werden können.





**Dati tecnici splittatrice**  
Splitting machine technical data  
Technische Angaben - Spaltmaschine

	1°	2°
Lunghezza della lama Blade length Länge des Messers	mm 1.360	mm 600
Altezza di spacco Splitting height Spalthöhe	mm 400	mm 280
Forza di spacco Splitting strength Spaltkraft	Ton Tonnen 120	Ton Tonnen 45

# TS 136/40 120T

Mod. RMA



## Descrizione del ciclo di lavoro

- I piani dei blocchi vengono caricati sul trasportatore in entrata con l'ausilio di una gru verticale. Le barre spintore di cui è dotato il trasportatore portano fin sotto le lame della prima splittatrice i blocchi di calcestruzzo. Il programma esegue tutti gli spacchi previsti dalla ricetta, evacua automaticamente gli scarti tecnici, posiziona sui trasportatori di sinistra i manufatti che vengono poi trasportati fino alla seconda splittatrice.
- Una volta eseguiti tutti gli spacchi previsti dalla ricetta, gli articoli splittati passano attraverso una zona dove viene effettuato il controllo qualità. I blocchi che non vengono considerati di prima scelta vengono eliminati, evacuati e portati fuori dalla zona di lavoro.
- I blocchi che vengono ritenuti idonei vengono spinti con l'ausilio di uno spintore sull'ultimo trasportatore che permette il giusto posizionamento per un agevole scarico dei prodotti tramite una seconda pinza verticale.

## Description of the work cycle

- The block sets are loaded onto the infeed conveyor by means of a vertical crane. The conveyor is equipped with pusher bars that carry the concrete blocks to the bottom of the blades of the first splitting machine. The program performs all splits required by the recipe, automatically evacuates the technical waste, places the products on the left conveyors which are now transported up to the second splitting machine.
- Once all splits required by the recipe have been carried out, the split items pass through an area where quality control is carried out. Blocks that are not considered of the highest quality are removed, evacuated and taken out of the work area.
- Blocks deemed suitable are pushed by means of a pusher on the last conveyor that allows correct positioning to easily unload the products by means of a second vertical gripper.

## Beschreibung des Arbeitszyklus

- Die Blöcke werden von einem vertikalen Greifer auf den Einlaufförderer gelegt. Die Schubstangen des Förderers schieben die Betonblöcke unter die Messer der ersten Spaltmaschine. Das Programm für die im Rezept vorgesehenen Spaltungen aus, transportiert automatisch den technisch bedingten Ausschuss ab, leitet die fertigen Blöcke auf die linken Förderer, von wo aus sie dann die zweite Spaltmaschine erreichen.
- Nachdem alle in dem Rezept vorgesehenen Spaltungen durchgeführt wurden, laufen die gespaltenen Produkte durch einen Bereich, in dem ihre Qualität überprüft wird. Die Blöcke, die nicht als erste Wahl eingestuft werden, werden aussortiert und aus dem Arbeitsbereich transportiert.
- Die Blöcke, die als geeignet bewertet wurden, werden von einem Schieber auf den letzten Förderer geschoben, der sie so anordnet, dass sie einfach von einem zweiten vertikalen Greifer entladen werden können.

Linea di splittaggio automatica dotata di 2 splittatrici differenti per la lavorazione di tutte e quattro le facce del blocco. La linea è dotata di una zona adibita al controllo qualità mentre l'evacuazione degli scarti tecnici avviene in modo automatico. Le operazioni di carico e scarico avvengono con due pinze verticali.

Automatic splitting line equipped with 2 different splitting machines for machining all four sides of the block. The line is equipped with an area used for quality control while the evacuation of technical waste is performed automatically. Loading and unloading operations are carried out with two vertical grippers.

Automatische Spaltanlage mit 2 unterschiedlichen Spaltmaschinen zum Bearbeiten aller vier Seiten des Blocks. In die Anlage ist ein Qualitätskontrollbereich integriert, und der technisch bedingte Ausschuss wird automatisch abtransportiert. Die Blöcke werden von zwei vertikalen Greifern geladen und entladen.



## Punti di forza della linea di splittaggio

### Splitting line strengths

### Stärken der Spaltanlage

- Lavorazione di tutte e 4 le facce del blocco in unico ciclo di lavorazione
- Evacuazione degli scarti tecnici automatica
- Zona per il controllo qualità dei blocchi splittati
- Servomotori brushless
- Assistenza remota
- Machining of all 4 sides of the block in a single machining cycle
- Automatic technical waste evacuation
- Split blocks quality control zone
- Brushless Servomotors
- Remote assistance
- Bearbeitung aller 4 Seiten des Blocks in einem Bearbeitungszyklus
- Automatischer Abtransport des technisch bedingten Ausschusses
- Bereich für die Kontrolle der Qualität der gespaltenen Blöcke
- Bürstenlose Servomotoren
- Online-Kundendienst





**Dati tecnici splittatrice**  
Splitting machine technical data  
Technische Angaben - Spaltmaschine

Lunghezza della lama Blade length Länge des Messers	mm 1.360
Altezza di spacco Splitting height Spalthöhe	mm 400
Forza di spacco Splitting strength Spaltkraft	Ton 120 Tonnen 120

# TS 136/40 120T

Mod. Baviera



## Descrizione del ciclo di lavoro

- Caricati i blocchi da splittare sul trasportatore in entrata, le barre spintore spingono il blocco sotto la lama della splittatrice eseguendo tutti gli spacchi previsti dalla ricetta ed evacuando gli scarti tecnici presenti.
- I blocchi semilavorati vengono portati sul tavolo rotante in uscita, il quale sollevandosi e ruotando di 90 gradi, posiziona i blocchi con la faccia ancora da lavorare sotto la lama che eseguirà gli spacchi.
- I blocchi finiti con le 4 facce del blocco splittate ritornano sul trasportatore in entrata dove le barre spintore li spingeranno fino in fondo alla linea in modo da facilitare lo scarico dei manufatti con una pinza pneumatica o con una pinza automatica.

## Description of the work cycle

- Once blocks to be split on the infeed conveyor have been loaded, the pusher bars push the blocks under the splitting machine blade, performing all splits required by the recipe and evacuating the technical waste.
- The semi-finished blocks are brought onto the outfeed rotating table, which lifts and rotates by 90 degrees to position the blocks with the side to be machined under the blade that will perform the splits.
- Finished blocks with the 4 sides of the block split return to the infeed conveyor where the pusher bars will push the blocks all the way to the end of the line in order to facilitate product unloading with a pneumatic gripper or with an automatic gripper.

## Beschreibung des Arbeitszyklus

- Nachdem die zu spaltenden Blöcke auf den Einlaufförderer geladen wurden, schieben die Schubstangen die Blöcke unter das Spaltmesser, das dann alle in dem Rezept vorgegebenen Spaltungen ausführt. Der technisch bedingte Ausschuss wird abtransportiert.
- Die teilweise bearbeiteten Blöcke werden auf den Drehtisch transportiert, der nach oben fährt und sich um 90° dreht, um die noch nicht bearbeiteten Seiten des Blocks unter das Messer zu legen, das dann die erforderlichen Spaltungen ausführt.
- Die fertigen Blöcke, deren 4 Seiten gespalten wurden, kehren auf den Einlaufförderer zurück, wo die Schubstangen sie zum Ende der Anlage transportieren. Dort können sie dann von einem Druckluftgreifer oder einem automatischen Greifer entladen werden.

Linea di splittaggio automatica dotata di un tavolo rotante per consentire la lavorazione di tutte e quattro le facce del blocco in un unico ciclo di lavorazione. L'evacuazione degli scarti tecnici avviene in automatico.

Automatic splitting line equipped with a rotating table to allow machining all four sides of the block in a single machining cycle. The technical waste is evacuated automatically.

Automatische Spaltanlage mit einem Drehtisch zum Bearbeiten aller vier Seiten der Block in einem Bearbeitungszyklus. Der technisch bedingte Ausschuss wird automatisch abtransportiert.



## Punti di forza della linea di splittaggio

### Splitting line strengths

### Stärken der Spaltanlage

- Operazioni di avanzamento, splittaggio, rotazione del blocco ed evacuazione degli scarti tecnici automatiche
- Splittaggio in un unico ciclo di lavoro di tutte e 4 le facce del blocco senza l'utilizzo di due splittatrici
- Feeding, splitting, block rotation operations and evacuation of technical waste
- Splitting in one work cycle of all 4 sides of the block without using two splitting machines
- Automatischer Vorschub, Spaltung, Drehung des Blocks und Abtransport des technisch bedingten Ausschusses
- Spaltung aller 4 Seiten des Blocks in einem einzigen Arbeitszyklus und unter Verwendung von nur einer Spaltmaschine





# TS 120/40 120T

Mod. Hungary



La linea di splittaggio è dotata di un banco in entrata indipendente dal ciclo automatico di splittatura poiché deve consentire il carico dei blocchi senza l'interruzione del ciclo di lavorazione. La linea può essere caricata e scaricata con l'ausilio di due gru a bandiera. La linea è in grado di evacuare gli scarti tecnici in modo automatico.

The splitting line is equipped with an infeed bench independent of the automatic splitting cycle as it must allow the blocks to be loaded without interrupting the machining cycle. The line can be loaded and unloaded by means of two jib cranes. The line is able to automatically evacuate technical waste.

Die Spaltanlage ist mit einem Zuführtisch ausgestattet, der vom automatischen Spaltzyklus unabhängig ist, wodurch die Blöcke geladen werden können, ohne dass der Bearbeitungszyklus unterbrochen wird. Die Anlage kann mit zwei Auslegerkrane be- und entladen werden. Die Anlage kann den technisch bedingten Ausschuss automatisch abtransportieren.



## Punti di forza della linea di splittaggio

### Splitting line strengths

### Stärken der Spaltanlage

- Carico dei blocchi senza interrompere il ciclo automatico di splittatura
- Evacuazione automatica degli scarti tecnici
- Servomotori brushless
- Assistenza remota
- Loading blocks without interrupting the automatic splitting cycle
- Automatic technical waste evacuation
- Brushless Servomotors
- Remote assistance
- Die Blöcke werden geladen, ohne dass dabei der automatische Spaltzyklus unterbrochen wird
- Der technisch bedingte Ausschuss wird automatisch abtransportiert
- Bürstenlose Servomotoren
- Online-Kundendienst



## Descrizione del ciclo di lavoro

- Tramite gru a bandiera i blocchi da splittare vengono caricati sul tavolo di entrata. Essendo indipendente dalla linea di produzione, i blocchi possono essere caricati in modo continuo senza interrompere il ciclo automatico di lavorazione. Questo tavolo è dotato di una barra spintore, che spinge i blocchi sul secondo trasportatore in entrata alla splittatrice.
- Da questo punto in poi la linea è attraversata da due gruppi di catene che arrivano fino al banco di uscita. Sulle catene sono montate delle barre spintore. Gli spintori posizionano i blocchi sotto le lame della macchina.
- Eseguiti gli spacchi previsti dalla ricetta, i blocchi lavorati vengono portati sul tavolo di uscita, a meno che non siano presenti scarti tecnici da evacuare automaticamente. In questo caso, il tavolo si apre e fa cadere gli scarti sui nastri gommati posti sotto la splittatrice. I manufatti finiti invece, vengono portati sul trasportatore di scarico dove verranno scaricati con l'ausilio della gru a bandiera dotata di pinza pneumatica Techno Split.

## Description of the work cycle

- The blocks to be split are loaded onto the infeed table by means of a jib crane. Being independent from the production line, the blocks can be continuously loaded without interrupting the automatic machining cycle.
- This table is equipped with a pusher bar, which pushes the blocks on the second conveyor entering the splitting machine. From this point on, the line is crossed by two chain units that reach the outfeed bench. Pusher bars are mounted onto the chains. The pushers place the blocks under the machine blades.
- Once the splits required by the recipe have been carried out, the processed blocks are brought to the outfeed table, unless technical waste to be evacuated automatically is present. In this case the table opens and drops the waste on the rubber belts placed under the splitting machine. Finished products are instead brought to the unloading conveyor where they will be unloaded with the aid of the jib crane equipped with a Techno Split pneumatic gripper.

## Beschreibung des Arbeitszyklus

- Die zu spaltenden Blöcke werden von einem Schwenkarmkran auf den Zuführtisch gelegt. Da dieser von der Produktionsanlage unabhängig ist, können kontinuierlich Blöcke auf den Tisch gelegt werden, ohne dass dadurch der automatische Bearbeitungszyklus unterbrochen wird. Dieser Tisch verfügt über eine Schubstange, die die Blöcke auf den zweiten Einlaufförderer der Spaltmaschine schiebt.
- Ab diesem Punkt wird die Anlage von zwei Kettengruppen durchlaufen, die bis zum Auslaufftisch reichen. An den Ketten sind Schubstangen montiert. Die Schubstangen schieben die Blöcke unter die Messer der Maschine. Nachdem die in dem Rezept vorgesehenen Spaltungen ausgeführt wurden, werden die bearbeiteten Blöcke auf den Auslaufftisch transportiert, sofern kein technisch bedingter Ausschuss vorhanden ist, der automatisch abtransportiert wird.
- In diesem Fall öffnet sich der Tisch und der Ausschuss fällt auf die Gummibänder unter der Spaltmaschine. Die fertigen Blöcke werden dagegen auf den Auslaufförderer geleitet, von dem sie dann mit einem Schwenkarmkran mit Druckluftgreifer von Techno Split entladen werden.



## Dati tecnici splittatrice Splitting machine technical data Technische Angaben - Spaltmaschine

Lunghezza della lama Blade length Länge des Messers	mm 1.360
Altezza di spacco Splitting height Spalthöhe	mm 400
Forza di spacco Splitting strength Spaltkraft	Ton 120 Tonnen 120





# TS 120/40 100T

Mod. Germany



**Impianto di splitaggio di semplice concezione. Può essere caricato con delle gru a bandiera. È predisposto per l'evacuazione degli scarti tecnici in modo automatico.**

**Simple design splitting system. It can be loaded with jib cranes. It is set up to automatically evacuate the technical waste.**

**Einfach aufgebaute Spaltanlage. Sie kann mit Auslegerkrane geladen werden. Die Anlage ist für den automatischen Abtransport des technisch bedingten Ausschusses bereits vorbereitet.**



## Punti di forza della linea di splittaggio

### Splitting line strengths

### Stärken der Spaltanlage

- Linea di semplice concezione
- Automatico e preciso ciclo di lavoro, compresa l'evacuazione degli scarti tecnici
- Assistenza da remoto
- Simple design line
- Automatic and precise work cycle including the evacuation of technical waste
- Remote support
- Einfach aufgebaute Anlage
- Automatischer und präziser Arbeitszyklus, einschließlich des Abtransports des technisch bedingten Ausschusses
- Online-Kundendienst



## Descrizione del ciclo di lavoro

- Una volta caricati i blocchi da splittare sul trasportatore in entrata, le barre spintore spingono il blocco sotto la lama della splittatrice eseguendo tutti gli spacchi previsti dalla ricetta ed evacuando gli scarti tecnici presenti.
- I blocchi semilavorati vengono portati sul trasportatore in uscita dove saranno pronti per essere scaricati in modo agevole con una pinza pneumatica o con una pinza automatica preesistente o di costruzione Techno Split.

## Description of the work cycle

- Once blocks to be split on the infeed conveyor have been loaded, the pusher bars push the blocks under the splitting machine blade, performing all splits required by the recipe and evacuating the technical waste.
- The semi-finished blocks are brought to the outfeed conveyor where they will be ready to be easily unloaded by a pneumatic gripper or with a pre-existing or Techno Split automatic gripper.

## Beschreibung des Arbeitszyklus

- Nachdem die zu spaltenden Blöcke auf den Einlaufförderer geladen wurden, schieben die Schubstangen sie unter das Spaltmesser, das dann alle in dem Rezept vorgegebenen Spaltungen ausführt.
- Der technisch bedingte Ausschuss wird abtransportiert. Die teilweise bearbeiteten Blöcke werden auf den Auslaufförderer geschoben, wo sie dann auf einfache Weise von einem Druckluftgreifer oder einem bereits vorhandenen bzw. von Techno Split gebauten automatischen Greifer entladen werden können.



## Dati tecnici splittatrice Splitting machine technical data Technische Angaben - Spaltmaschine

Lunghezza della lama Blade length Länge des Messers	mm 1.200
Altezza di spacco Splitting height Spalthöhe	mm 400
Forza di spacco Splitting strength Spaltkraft	Ton 120 Tonnen 120





**Dati tecnici splittatrice**  
Splitting machine technical data  
Technische Angaben - Spaltmaschine

Lunghezza della lama Blade length Länge des Messers	mm 800
Altezza di spacco Splitting height Spalthöhe	mm 400
Forza di spacco Splitting strength Spaltkraft	Ton 60 Tonnen 60

# TS 80/40 60T

Mod. Romania



**Impianto di splittaggio con area per il controllo qualità effettuato manualmente da un operatore addetto. Il posizionamento dei blocchi sul trasportatore in uscita avviene tramite spintore. Le operazioni di carico e scarico, avvengono tramite pinze verticali di produzione Techno Split.**

**Splitting system with quality control area carried out manually by an assigned operator. The blocks are placed on the outfeed conveyor by means of a pusher. Loading and unloading operations are performed by using Techno Split vertical grippers.**

**Spaltanlage mit Bereich für die Qualitätskontrolle, die manuell von einem Mitarbeiter durchgeführt wird. Die Blöcke werden von einem Schieber auf den Auslaufförderer geschoben. Vertikale Greifer von Techno Split laden und entladen die Blöcke.**



## Punti di forza della linea di splittaggio

### Splitting line strengths

### Stärken der Spaltanlage

- Controllo qualità manuale dei blocchi splittati
- Servomotori brushless
- Assistenza remota
- Split blocks manual quality control
- Brushless Servomotors
- Remote assistance
- Manuelle Kontrolle der Qualität der gespaltenen Blöcke
- Bürstenlose Servomotoren
- Online-Kundendienst



## Descrizione del ciclo di lavoro

- I blocchi vengono caricati sul trasportatore in entrata tramite una gru verticale di produzione Techno Split.
- Le barre spintore di cui è dotato il trasportatore portano fin sotto le lame della splittatrice i blocchi di calcestruzzo. Il programma esegue tutti gli spacchi previsti dalla ricetta.
- Una volta splittati i blocchi passano sul nastro gommato dove vengono controllati da un operatore addetto che evacuerà gli eventuali scarti tecnici. I blocchi che passano il controllo qualità vengono trasportati fino al traslatore che li spingerà su un trasportatore a tapparelle adibito a zona di scarico.
- Con l'ausilio di una pinza i prodotti finiti verranno scaricati e palettizzati.

## Description of the work cycle

- The blocks are loaded onto the infeed conveyor by means of a Techno Split vertical crane.
- The conveyor is equipped with pusher bars that carry the concrete blocks to the bottom of the blades of the splitting machine. The program performs all splits required by the recipe.
- Once split, the blocks pass on the rubber belt where they are checked by an operator who will evacuate any technical waste. The blocks that pass the quality control are transported to the translator who will push them on a shutter conveyor used as an unloading area.
- The finished products will be unloaded and palletised by means of a gripper.

## Beschreibung des Arbeitszyklus

- Die Blöcke werden von einem von Techno Splitt gebauten Säulenkran auf den Einlaufförderer gelegt.
- Die Schubstangen des Förderers schieben die Betonblöcke unter die Messer der Spaltmaschine. Die Maschine führt alle in dem Rezept programmierten Spaltungen aus. Nachdem die Blöcke gespalten wurden, laufen sie auf dem Gummiband weiter, wo sie von einem Mitarbeiter kontrolliert werden. Evtl. technisch bedingter Ausschuss wird abtransportiert.
- Die Blöcke, die die Qualitätskontrolle überstehen werden bis zum Schieber transportiert, der sie dann auf einen Gliederbandförderer mit einem Entladungsbereich schiebt.
- Die Endprodukte werden dort dann von einem Greifer aufgenommen und palettiert.





**Dati tecnici splittatrice**  
Splitting machine technical data  
Technische Angaben - Spaltmaschine

Lunghezza della lama Blade length Länge des Messers	mm 600
Altezza di spacco Splitting height Spalthöhe	mm 250
Forza di spacco Splitting strength Spaltkraft	Ton 60 Tonnen 60

# TS 76/28 60T

Mod. Norway



## Descrizione del ciclo di lavoro

- Una volta caricati i blocchi con l'ausilio di una pinza pneumatica di costruzione Techno Split o di un robot, lo spintore spinge la fila di blocchi da spaccare sotto la splittatrice, eseguendo tutti i programmi impostati nella ricetta, evacuando, ove previsto, gli scarti tecnici e riformando la fila di prodotti finiti sul trasportatore in uscita in modo da facilitare le operazioni di scarico.
- La precisione dell'avanzamento dei blocchi è assicurata da un servomotore.

## Description of the work cycle

- Once the blocks have been loaded by means of a Techno Split pneumatic gripper or a robot, the pusher pushes the row of blocks to be split under the splitting machine, executing all programs set in the recipe, evacuating the technical waste where required and reshaping the row of finished products on the outfeed conveyor in order to facilitate unloading operations.
- The precision of the block feed is ensured by a servomotor.

## Beschreibung des Arbeitszyklus

- Nachdem die Blöcke mit Hilfe eines Druckluftgreifers von Techno Split oder eines Roboters geladen wurden, schiebt der Schieber die Reihe der zu spaltenden Blöcke unter die Spaltmaschine, die dann alle im Rezept eingestellten Spaltungen ausführt, gegebenenfalls den technisch bedingten Ausschuss entfernt und die Reihe der Endprodukte auf dem Auslaufband neu ausrichtet, um das Entladen zu erleichtern.
- Die Genauigkeit, mit der die Blöcke bewegt werden, wird von einem Servomotor sichergestellt.

La forma a "U" di questo impianto è stata studiata per permette al cliente di installare inizialmente una gru verticale per il carico e lo scarico dei blocchi e in seguito modernizzare l'impianto con un robot.

The "U" shape of this system has been designed to allow the customer to initially install a vertical crane to load and unload the blocks and then update the system with a robot.

Für diese Anlage wurde die Hufeisenform gewählt, damit der Kunde anfänglich einen Säulenkran zum Laden und Entladen der Blöcke montieren kann, der dann in einem zweiten Schritt durch einen Roboter ersetzt wird.



## Punti di forza della linea di splittaggio

### Splitting line strengths

### Stärken der Spaltanlage

- Scelta personalizzata del sistema di carico e scarico tramite gru a bandiera o robot
- Futura possibilità di installazione di un robot
- Assistenza remota
- Customised choice of the loading and unloading system by means of a jib crane or robot
- Future option of installing a robot
- Remote assistance
- Individuelle Wahl des Lade- und Entladesystems: Säulenkran oder Roboter
- In einem zweiten Schritt kann später ein Roboter nachgerüstet werden
- Online-Kundendienst





**Dati tecnici splittatrice**  
Splitting machine technical data  
Technische Angaben - Spaltmaschine

Lunghezza della lama Blade length Länge des Messers	mm 600
Altezza di spacco Splitting height Spalthöhe	mm 250
Forza di spacco Splitting strength Spaltkraft	Ton 45 Tonnen 45

# TS 60/28 45T

Mod. Austria



## Descrizione del ciclo di lavoro

- Una volta caricati i blocchi con l'ausilio di una pinza pneumatica di costruzione Techno Split, lo spintore spinge la fila di blocchi da spaccare sotto la splittatrice eseguendo tutti i programmi impostati nella ricetta, evacuando, ove previsto, gli scarti tecnici e riformando la fila di prodotti finiti sul trasportatore in uscita in modo da facilitare le operazioni di scarico.
- La precisione dell'avanzamento dei blocchi è assicurata da un servomotore.

## Description of the work cycle

- Once the blocks have been loaded by means of a Techno Split pneumatic gripper, the pusher pushes the row of blocks to be split under the splitting machine, executing all programs set in the recipe, evacuating the technical waste where required and reshaping the row of finished products on the outfeed conveyor in order to facilitate unloading operations.
- The precision of the block feed is ensured by a servomotor.

## Beschreibung des Arbeitszyklus

- Nachdem die Blöcke mit Hilfe eines Druckluftgreifers von Techno Split geladen wurden, schiebt der Schieber die Reihe der zu spaltenden Blöcke unter die Spaltmaschine, die dann alle im Rezept eingestellten Spaltungen ausführt, gegebenenfalls den technisch bedingten Ausschuss entfernt und die Reihe der Endprodukte auf dem Auslaufband neu ausrichtet, um das Entladen zu erleichtern.
- Die Genauigkeit, mit der die Blöcke bewegt werden, wird von einem Servomotor sichergestellt.

Linea di semplice concezione con l'evacuazione degli scarti tecnici automatica. È adatta alla produzione di blocchi splittati avente lunghezza max di 60 cm e altezza di 25 cm. Può essere caricata e scaricata con l'ausilio di due gru a bandiera.

Simple design line with automatic evacuation of technical waste. It is suitable for the production of split blocks with a maximum length of 60 cm and a height of a 25 cm. It can be loaded and unloaded by means of two jib cranes.

Eine einfach aufgebaute Anlage mit automatischem Abtransport des technisch bedingten Ausschusses. Sie kann gespaltene Blöcke mit einer max. Länge von 60 cm und einer max. Höhe von 25 cm herstellen. Die Anlage kann mit zwei Auslegerkrane be- und entladen werden.



## Punti di forza Strengths Stärken

- Evacuazione automatica degli scarti tecnici
- Assistenza remota
- Automatic technical waste evacuation
- Remote assistance
- Der technisch bedingte Ausschuss wird automatisch abtransportiert
- Online-Kundendienst





**Dati tecnici splittatrice**  
Splitting machine technical data  
Technische Angaben - Spaltmaschine

Lunghezza della lama Blade length Länge des Messers	mm 600
Altezza di spacco Splitting height Spalthöhe	mm 250
Forza di spacco Splitting strength Spaltkraft	Ton 45 Tonnen 45

# TS 60/28 45T

Mod. Mexico



## Descrizione del ciclo di lavoro

- Una volta caricati i blocchi con l'ausilio di una pinza pneumatica di costruzione Techno Split, lo spintore spinge la fila di blocchi da spaccare sotto le lame della splittatrice eseguendo tutti i programmi impostati nella ricetta e riformando la fila di prodotti finiti sulla rulliera in uscita in modo da facilitare le operazioni di scarico.
- La precisione dell'avanzamento dei blocchi è assicurata da un servomotore.

## Description of the work cycle

- Once the blocks have been loaded by means of a Techno Split pneumatic gripper, the pusher pushes the row of blocks to be split under the splitting machine blades, executing all programs set in the recipe and reshaping the row of finished products on the outfeed roller conveyor in order to facilitate unloading operations.
- The precision of the block feed is ensured by a servomotor.

## Beschreibung des Arbeitszyklus

- Nachdem die Blöcke mit Hilfe eines Druckkl von Techno Split geladen wurden, schiebt der Schieber die Reihe der zu spaltenden Blöcke unter die Messer Spaltmaschine, die dann alle im Rezept eingestellten Spaltungen ausführt. Danach wird die Reihe der Endprodukte auf dem Auslaufband neu ausgerichtet, um das Entladen zu erleichtern.
- Die Genauigkeit, mit der die Blöcke bewegt werden, wird von einem Servomotor sichergestellt.

Linea di semplice concezione che non prevede l'evacuazione degli scarti tecnici. È adatta alla produzione di blocchi splittati avente lunghezza max di 60 cm e altezza di 25 cm. Può essere caricata e scaricata con l'ausilio di due gru a bandiera.

Simple design line which does not provide evacuation of technical waste. It is suitable for the production of split blocks with a maximum length of 60 cm and a height of 25 cm. It can be loaded and unloaded by means of two jib cranes.

Eine einfach aufgebaute Anlage ohne Abtransport des technisch bedingten Ausschusses. Sie kann gespaltene Blöcke mit einer max. Länge von 60 cm und einer max. Höhe von 25 cm herstellen. Die Anlage kann mit zwei Auslegerkrane be- und entladen werden.



## Punti di forza Strengths Stärken

- Minimo investimento
- Assistenza remota
- Minimum investment
- Remote assistance
- Minimale Investition
- Online-Kundendienst





## Pinze verticali

Vertical grippers  
Vertikaler Greifer



Pinza verticale idonea a scorrere su monorotaia, viene usata principalmente per caricare e scaricare le nostre linee di splittaggio, ma è adatta anche per la manipolazione di altri manufatti tipo pavé. La capacità di sollevamento varia da 500 a 1000 kg mentre l'apertura minima e massima è personalizzabile secondo richieste del cliente.

Vertical gripper suitable for sliding on monorail, mainly used to load and unload our splitting lines but also suitable for the handling of other products such as pavé type. The lifting capacity varies from 500 to 1000 kg while the minimum and maximum opening can be customised according to the customer requests.

Ein vertikaler Greifer, der auf Schienen verfahren werden kann und hauptsächlich zum Laden und Entladen unserer Spaltanlagen eingesetzt wird. Er kann jedoch auch zum Heben und Transportieren von anderen Werkstücken, d. h. Kopfsteinpflaster und ähnliche Bodenbeläge, verwendet werden. Die Tragkraft reicht von 500 bis 1000 kg, während die minimale und maximale Öffnung an den Kundenwunsch angepasst werden kann.

## Pinze a 2 e 4 lati

Grippers with 2 and 4 sides  
Greifer zum Heben mit 2 und 4 Greifseiten



### Pinze 2 ganasce

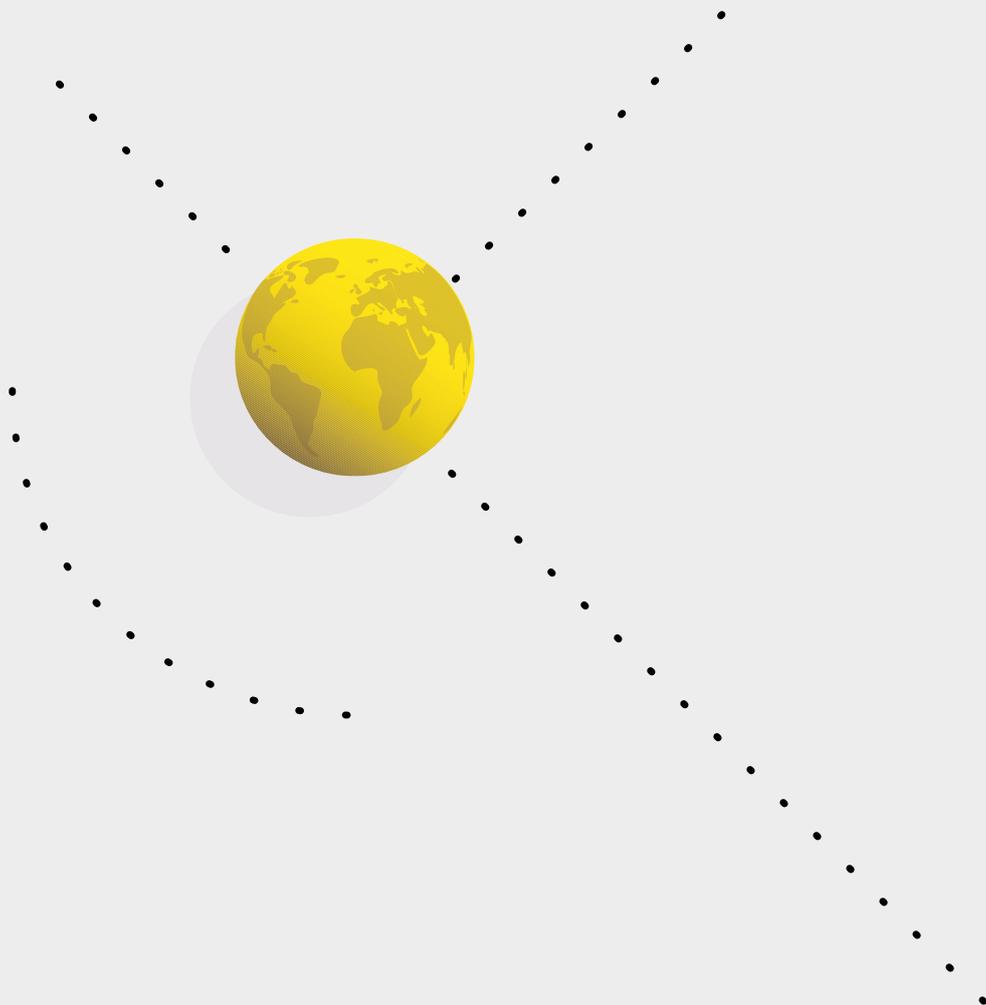
Grippers for lifting with 2 gripping sides  
Greifer zum Heben mit 2 Greifseiten

### Pinze 4 ganasce

Grippers for lifting with 4 gripping sides  
Greifer zum Heben mit 4 Greifseiten







TECHNO SPLIT



**TECHNO SPLIT s.r.l.**

Via Barricata, 12/B · I-38050 OSPEDALETTO (TN)

Tel. +39 0461 770027 · Fax +39 0461 770026

e-mail: [info@technosplit.com](mailto:info@technosplit.com) · [www.technosplit.com](http://www.technosplit.com)